



中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)082—2019

随机翻滚起毛起球仪校准规范

Calibration Specification for Random Tumble Pilling Testers

2019-11-11 发布

2019-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

随机翻滚起毛起球仪 校准规范

Calibration Specification for
Random Tumble Pilling Testers

JJF(纺织)082—2019

归口单位：中国纺织工业联合会

起草单位：广州纤维产品检测研究院

江西省羽绒制品质量监督检验中心

苏州美缇技术服务有限公司

南通宏大实验仪器有限公司

温州市大荣纺织仪器有限公司

本规范委托全国纺织计量技术委员会负责解释

本规范起草人：

黎仲明（广州纤维产品检测研究院）
丘文彬（广州纤维产品检测研究院）
程 杰（山东省产品质量检验研究院）
郑冬明（江西省羽绒制品质量监督检验中心）
沈迎春（苏州美缇技术服务有限公司）
杨卫林（南通宏大实验仪器有限公司）
杨红斌（温州市大荣纺织仪器有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(1)
5 校准条件	(2)
6 校准项目和校准方法	(2)
7 校准结果表达	(5)
8 复校时间间隔	(5)
附录 A 随机翻滚起毛起球仪校准原始记录参考格式	(6)
附录 B 随机翻滚起毛起球仪校准证书 (内页) 参考格式	(7)
附录 C 随机翻滚起毛起球仪测量不确定度评定示例	(8)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》编写。

本规范技术指标参考了 GB/T 4802.4—2009 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第4部分：随机翻滚法、ISO 12945-3：2014 纺织品 织物表面起毛起球消光的测定 第3部分：随机翻滚法 Textiles—Determination of the fabric propensity to surface pilling, fuzzing or matting—Part 3: Random tumble pilling method 等标准。

本规范为首次发布。

随机翻滚起毛起球仪校准规范

1 范围

本规范适用于随机翻滚起毛起球仪（以下简称乱翻仪）的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

乱翻仪采用随机翻滚法测定各种类型的机织和针织服用面料起毛起球性能及表面变化，由起球箱圆筒、叶轮驱动装置、软木衬垫、定时器和气流控制装置组成。图 1 为乱翻仪起球箱示意图。

单位：mm

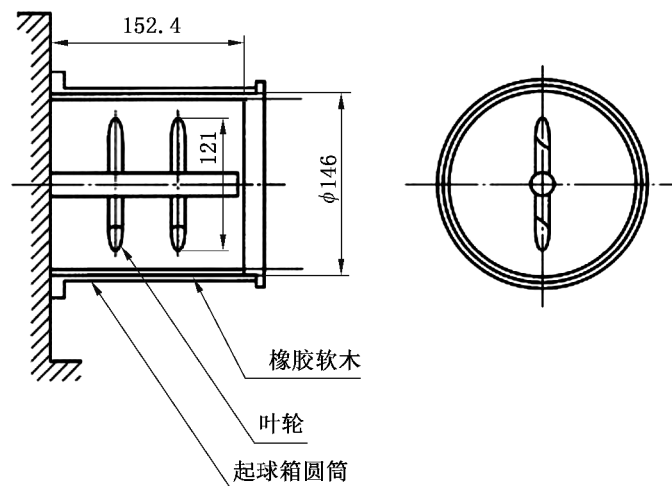


图 1 乱翻仪起球箱示意图

乱翻仪工作原理：将三块大小相同的试样放入装有软木衬垫圆筒起球箱。在规定转速的搅拌叶轮和适当压力空气气流作用下，使试样在圆筒内随机、无序翻滚，与其他试样或圆筒壁上的软木衬垫摩擦，经一定试验时间后产生起毛起球现象，在评级箱与起球评级标准样照进行对比，评定试样起球等级。

4 计量特性

4.1 起球箱圆筒内径：(146±1) mm