



中华人民共和国国家标准

GB/T 20627.1—2006

玻璃及玻璃聚酯纤维机织带规范 第 1 部分：定义、分类和一般要求

Specification for glass and glass polyester fibre woven tapes—
Part 1: Definitions, classification and general requirements

(IEC 61067-1:1991, MOD)

2006-11-09 发布

2007-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 20627《玻璃及玻璃聚酯纤维机织带规范》目前包括 3 个部分：

- 第 1 部分：定义、分类和一般要求；
- 第 2 部分：试验方法；
- 第 3 部分：单项材料规范。

本部分为 GB/T 20627 的第 1 部分。

本部分修改采用 IEC 61067:1991《玻璃及玻璃聚酯纤维机织带规范 第 1 部分：定义、分类和一般要求》(英文版)。

由于我国工业的特殊需要,本部分在采用国际标准时进行了修改。这些技术性差异用垂直单线标识在所涉及的条款的页边空白处。在附录 A 中给出了技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用,本部分还做了下列编辑性修改：

- a) 删除国际标准的前言；
- b) 将“PETP”改为：“PET”；
- c) 将“yams”改为：“yarn”。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、上海耀华复合材料有限公司。

本部分主要起草人：朱梅兰、徐志伟。

本部分为首次发布。

玻璃及玻璃聚酯纤维机织带规范

第 1 部分：定义、分类和一般要求

1 范围

本部分规定了在传统织机或无梭织机上由玻璃纤维或玻璃纤维与聚酯纤维组合织成的原坯长丝带的定义、分类和一般要求。

本部分适用于宽 10 mm~50 mm、厚 0.06 mm~0.40 mm 的玻璃及玻璃聚酯纤维机织带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 20627 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 6995.2—1986 电线电缆识别标志 第二部分:标准颜色(neq IEC 60304:1982)

GB/T 20627.2—2006 玻璃及玻璃聚酯纤维机织带规范 第 2 部分:试验方法(IEC 61067-2:1992, IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1

纬纱 pick

用于机织物横向或机织物上沿宽度方向排列的纱(垂直于带长度方向的纱)。

3.2

经纱 end

用于机织物纵向或机织物上沿长度方向排列的纱(平行于带长度方向的纱)。

3.3

浆 size

胶状成膜物质,呈溶解或分散状态。通常在机织前用于经纱,但有时也用于纬纱。

3.4

偶联浸润剂 coupling size

为了使玻璃纤维表面和树脂间(含有相溶性很好的氨基硅烷 amino silane) 获得良好的粘合而选用的浸润剂。

3.5

锁边线 locking thread

在完成引纬动作的同时,用于锁住纬线的单根线。

3.6

无梭织机 shuttleless loom

纬纱的引纬不是由梭子穿入而是由一个固定源引出代替梭子,把纬纱引入梭口完成编织运动的一种织机。