

UDC 669-122
H 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 14981—94

热轧盘条尺寸、外形、重量及允许偏差

Dimensions shape weight and tolerances
for hot-rolled wire rods

1994-06-13 发布

1995-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

热轧盘条尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 14981-94

Dimensions shape weight and tolerances
for hot-rolled wire rods

1 主题内容与适用范围

本标准规定了热轧盘条尺寸、外形、重量及允许偏差。
本标准适用于直径为 5.5~30 mm 各类钢的圆盘条。

2 尺寸、外形及允许偏差

2.1 盘条的横截面积应符合表 1 的规定。

2.2 盘条直径允许偏差和不圆度应符合表 1 相应精度的规定。

表 1

直 径 mm	允许偏差,mm			不圆度,mm			横截面积 mm ²	理论重量 kg/m
	A 级精度	B 级精度	C 级精度	A 级精度	B 级精度	C 级精度		
5.5	±0.40	±0.30	±0.15	≤0.50	≤0.40	≤0.24	23.8	0.187
6.0							28.3	0.222
6.5							33.2	0.260
7.0							38.5	0.302
7.5							44.2	0.347
8.0							50.3	0.395
8.5							56.7	0.445
9.0							63.6	0.499
9.5							70.9	0.556
10.0							78.5	0.617
10.5	±0.45	±0.35	±0.20	≤0.60	≤0.48	≤0.32	86.6	0.690
11.0							95.0	0.746
11.5							104	0.815
12.0							113	0.888
12.5							123	0.963
13.0							133	1.04
13.5							143	1.12
14.0							154	1.21
14.5							165	1.30