



中华人民共和国国家标准

GB/T 7190.2—2008
代替 GB/T 7190.2—1997

玻璃纤维增强塑料冷却塔 第 2 部分：大型玻璃纤维增强塑料冷却塔

Glass fiber reinforced plastic cooling tower—
Part 2: Large glass fiber reinforced plastic cooling tower

2008-06-30 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 7190《玻璃纤维增强塑料冷却塔》分为二个部分：

——第 1 部分：中小型玻璃纤维增强塑料冷却塔；

——第 2 部分：大型玻璃纤维增强塑料冷却塔。

本部分代替 GB/T 7190.2—1997《玻璃纤维增强塑料冷却塔 第 2 部分：大型玻璃纤维增强塑料冷却塔》。

本部分与 GB/T 7190.2—1997 相比主要变化如下：

——将冷却能力的计算方法由水温降对比法改为冷却水量对比法（1997 年版的 A.7.5，本版的 A.7.5）；

——增加热力性能评价实例（见附录 F）。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 和附录 E 为规范性附录，附录 F 为资料性附录。

本部分由中国建筑材料联合会提出。

本部分由全国纤维增强塑料标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位：北京玻璃钢院复合材料有限公司、机械工业第四设计研究院、西安建筑科技大学、中国水利水电科学研究院，上海交通大学。

本部分参加起草单位：江苏海鸥冷却塔股份有限公司、浙江联丰股份有限公司、大连斯频德冷却塔有限公司、广州览讯科技开发有限公司、南京大洋冷却塔股份有限公司、山东金光集团有限公司、山东双一集团有限公司、中国良机集团、浙江金菱制冷工程有限公司、浙江上风冷却塔有限公司、广州新菱（佛冈）空调冷冻设备有限公司、北京东方睿港科技开发有限公司。

本部分主要起草人：尹证、周长西、王大哲、赵顺安、张立晨、刘震炎。

本部分于 1987 年首次发布，1997 年第一次修订，本次为第二次修订。

玻璃纤维增强塑料冷却塔

第2部分：大型玻璃纤维增强塑料冷却塔

1 范围

GB/T 7190 的本部分规定了大型冷却塔的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及其他等。

本部分适用于冷却水流量不小于 1 000 m³/h 的机力通风工业型冷却塔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 7190 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

- GB/T 1033 塑料密度和相对密度的试验方法
- GB/T 1040 塑料 拉伸性能的测定
- GB/T 1449 纤维增强塑料弯曲性能试验方法
- GB/T 2406 塑料燃烧性能试验方法 氧指数法
- GB/T 2577 玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法
- GB/T 3854 增强塑料巴柯尔硬度试验方法
- GB/T 8924 纤维增强塑料燃烧性能试验方法 氧指数法
- GB/T 13041 包装容器 菱镁砵箱
- GB 50204 混凝土结构工程施工质量验收规范
- GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

淋水填料 **fill**

将配水系统喷溅下来的热水，以水膜或水滴形式最大限度地增加水和空气接触面积和时间的一种装置，简称填料。

3.2

薄膜式填料 **film fill**

能将水在填料表面最大限度地形成水膜的一种填料。

3.3

点滴式填料 **splash fill**

能将水溅成细小水滴的一种填料。

3.4

填料径深 **air entrancing fill length**

横流式冷却塔每边的填料进出空气的二端面之间的水平距离。