



中华人民共和国国家标准

GB/T 28256—2012

梯形螺纹丝锥

Trapezoidal taps

2012-03-09 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
梯 形 螺 纹 丝 锥
GB/T 28256—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2012年6月第一版

*

书号:155066·1-45166

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。
本标准由中国机械工业联合会提出。
本标准由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。
本标准起草单位:上海工具厂有限公司。
本标准主要起草人:俞毛弟。

梯形螺纹丝锥

1 范围

本标准规定了梯形螺纹丝锥(高性能级和普通级)的型式和尺寸、螺纹公差、技术要求、标志和包装等基本要求。

本标准适用于加工普通梯形螺纹(GB/T 5796.1~GB/T 5796.4)用的梯形螺纹丝锥(以下简称丝锥)。

丝锥的型式分为 I 型(短型)、II 型(长型)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4267 直柄回转工具 柄部直径和传动方头的尺寸

GB/T 5796.1 梯形螺纹 第 1 部分:牙型

GB/T 5796.2 梯形螺纹 第 2 部分:直径与螺距系列

GB/T 5796.3 梯形螺纹 第 3 部分:基本尺寸

GB/T 5796.4 梯形螺纹 第 4 部分:公差

3 丝锥的型式和尺寸

3.1 丝锥的型式和尺寸按图 1 和表 1 的规定。

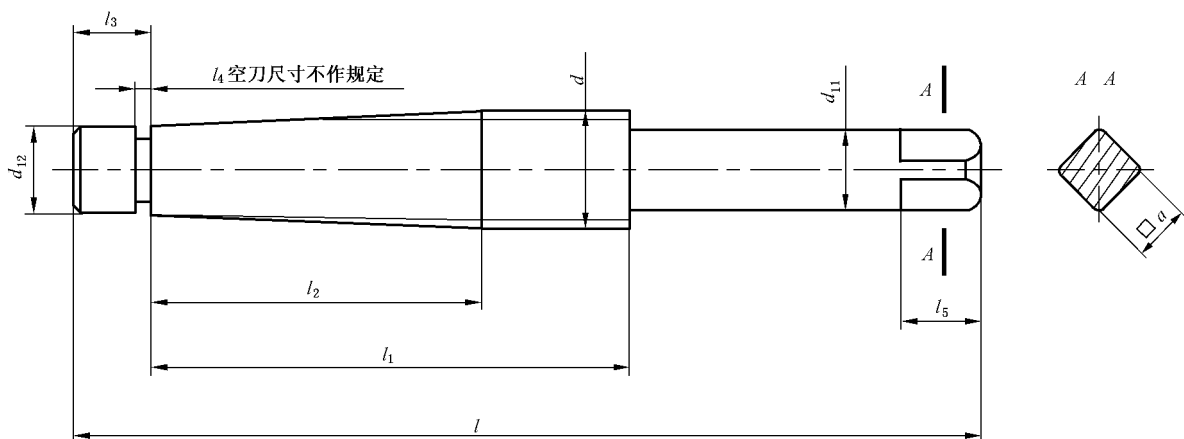


图 1