



中华人民共和国国家标准

GB/T 4857.7—92
ISO 2247—1985

包装 运输 包装件 正弦定频振动试验方法

Packaging—Transport packages
—Sinusoidal vibration test method
at constant frequency

1992-11-25 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

包装 运输包装件 正弦定频振动试验方法

GB/T 4857.7—92
ISO 2247—1985

代替 GB 4857.7—84

Packaging—Transport packages —Sinusoidal vibration test method at constant frequency

本标准等效采用国际标准 ISO 2247—1985《包装——完整、满装的运输包装件——固定低频振动试验》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了对运输包装件进行正弦定频振动试验时所用试验设备的主要性能要求、试验程序及试验报告的内容。

本标准适用于评定运输包装件在正弦定频振动情况下的强度及包装对内装物的保护能力。它既可以作为单项试验,也可以作为一系列试验的组成部分。

2 引用标准

GB 3538 运输包装件各部位的标示方法

GB/T 4857.2 包装 运输包装件 温湿度调节处理

GB/T 4857.3 包装 运输包装件 静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.17 包装 运输包装件 编制性能试验大纲的一般原理

GB/T 4857.18 包装 运输包装件 编制性能试验大纲的定量数据

3 试验原理

将试验样品置于振动台上经受振动。试验时的温湿度条件、试验持续时间、最大加速度、试验样品放置状态及固定方法皆为预定的。

必要时可在试验样品上添加一定载荷,以模拟运输包装件处于堆码底部条件下经受正弦振动环境的情况。

4 试验设备

振动台应具有充分大的尺寸、足够的强度、刚度和承载能力。将其架在一个机械结构上,该结构应能保证振动台台面在振动时保持水平状态。台面最高点与最低点之间的水平高度差不得超过 10 mm。

振动台可配备:

- a. 低围框:用以防止试验样品在试验中向两端和两侧移动;
- b. 高围框或其他装置:用以防止加在试验样品上的载荷振动时移位;
- c. 用以模拟运输中包装件的固定方法的装置。

此外,振动台应符合 5.6.3 条中所规定的要求。