



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37169—2018

---

## 金属编织网基聚四氟乙烯软带 技术要求和检验方法

Metal mesh based PTFE strip specification and test methods

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 236)归口。

本标准负责起草单位：浙江长盛滑动轴承股份有限公司。

本标准参加起草单位：浙江双飞无油轴承股份有限公司、浙江中达精密部件股份有限公司、中机生产力促进中心、嘉善三复滑动轴承有限公司。

# 金属编织网基聚四氟乙烯软带 技术要求和检验方法

## 1 范围

本标准规定了金属编织网基聚四氟乙烯软带的型式和基本尺寸、产品结构、技术要求和试验方法。

本标准适用于将改性聚四氟乙烯采用辊轧和烧结工艺覆盖在金属编织网的网孔内和网的表面制造而成的金属编织网基聚四氟乙烯软带(以下简称软带)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法

GB/T 1040.5 塑料 拉伸性能的测定 第5部分:单向纤维增强复合材料的试验条件

GB/T 5121.2 铜及铜合金化学分析方法 第2部分:磷含量的测定

GB/T 5121.10 铜及铜合金化学分析方法 第10部分:锡含量的测定

GB/T 5231—2012 加工铜及铜合金牌号和化学成分

## 3 型式和基本尺寸

3.1 软带通常以长方形带状体的型式制造,其长度为400 mm~500 mm,宽度为100 mm~150 mm,厚度为 $(0.48\pm 0.02)$ mm。

3.2 软带可根据不同需要制造成垫板、垫片、轴套、翻边轴套等多种形式。

3.3 对有特殊要求的软带产品及制品可由供需双方另行商定。

## 4 产品结构

软带是以锡青铜金属丝编织网为基体,将改性聚四氟乙烯采用辊轧和烧结工艺填补并覆盖在网孔内和网的表面,加工成要求规格的软带。改性聚四氟乙烯是聚四氟乙烯、纤维和二硫化铝等填充材料的混合物。

## 5 技术要求

### 5.1 基体材料

#### 5.1.1 化学成分

基体主要化学成分应符合 GB/T 5231—2012 的规定,见表1。