

ICS 77.150.99  
H 63



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3630—2006  
代替 GB/T 3630—1983

---

## 铌板材、带材和箔材

Niobium sheet, strip and foil

2006-07-18 发布

2006-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 3630—1983《铌板材、带材和箔材》的修订。

本标准的化学成分指标参照了 ASTM B393—2000《铌及铌合金带材、薄板和中厚板》的要求,本标准在铌材的力学性能要求方面达到了 ASTM B393—2000 的要求。

本标准与 GB/T 3630—1983 相比,主要做了如下变动:

- 产品的尺寸规格发生变化:宽度由原来的 300 mm,增加到 650 mm;长度由 1 000 mm,增加到 10 000 mm;增加了厚度 6 mm 以上板材的要求;
- 产品的化学成分发生变化:Nb1 牌号中降低杂质 C、N、O 限量;Nb2 牌号中降低杂质 C、O 限量;FNb1 牌号中降低杂质 O 限量;FNb2 牌号中降低杂质 O 限量;
- 化学成分中增加了对 W、Ni、Ta 三种杂质元素的要求;
- 增加了关于板材平直度的试验方法和平直度指标。

本标准自实施之日起代替 GB/T 3630—1983。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:西部金属材料股份有限公司、西北有色金属研究院、宝鸡有色金属加工厂。

本标准主要起草人:刘宁平、武宇、王国栋、杨明杰、赵鸿磊、朱梅生、黄永光。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3630—1983。

## 铌板材、带材和箔材

### 1 范围

本标准规定了纯铌板材、带材和箔材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、储存。  
本标准适用于纯铌板材、带材和箔材。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 15076—1994 钽铌化学分析方法

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

产品的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	状 态	规格/mm			品 种
		厚度	宽度	长度	
Nb1	Y	0.01~0.1	30~300	>300	箔材
	M,Y	>0.1~0.5	50~450	100~10 000	带材、板材
>0.5~0.8		50~450	50~2 000		
FNb1	M,Y	>0.8~2.0	50~650	50~2 000	板材
FNb2		>2.0~6.0	50~650	50~1 500	
		>6.0	50~650	50~1 500	

注 1: 表中 M 为软状态, Y 为硬状态。  
注 2: 牌号说明:  
Nb1: 为真空电弧或真空电子束熔炼的工业一级铌材。  
Nb2: 为真空电弧或真空电子束熔炼的工业二级铌材。  
FNb1: 为粉末冶金方法制得的工业一级铌材。  
FNb2: 为粉末冶金方法制得的工业二级铌材。

#### 3.2 标记示例

用 Nb1 制造的、M 状态、精度为一级、厚度为 0.5 mm、宽度为 200 mm、长度为 450 mm 符合本标准的铌板标记为:

板 Nb1 M 一级精度 0.5×200×450 GB/T 3630—2006。

#### 3.3 化学成分

各种牌号产品的化学成分应符合表 2 的规定。