

ICS 13.310  
A 90



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 36303—2018

---

## 印刷数字水印

Print digital watermark

2018-06-07 发布

2018-10-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类 .....	2
5 要求 .....	2
6 试验方法 .....	3
7 检验规则 .....	3

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)提出并归口。

本标准起草单位:成都宇飞信息工程有限责任公司、成都产品质量检验研究院有限责任公司、南京环印防伪科技有限公司、上海市防伪技术产品测评中心、深圳市感知华美龙物联网有限公司、东莞市隐真信息科技有限公司、深圳市摩码科技有限公司。

本标准主要起草人:李炳法、李国贵、龚俊、华建和、付强、江利民、宋渤海、江涛、刘虎林。

# 印刷数字水印

## 1 范围

本标准规定了印刷数字水印的术语和定义、分类、要求、试验方法和检验规则。  
本标准适用于采用印刷数字水印技术的防伪产品及相关产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7705—2008 平版装潢印刷品

GB/T 17004—1997 防伪技术术语

## 3 术语和定义

GB/T 17004—1997 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**数字水印 digital watermark**

一种运用计算机算法嵌入载体文件的保护信息。

### 3.2

**印刷数字水印 print digital watermark**

一种特殊的数字水印,可采用印刷机印刷输出和打印机打印输出。

注:嵌入到印刷品的数字水印,可采用专用工具检测识读,如:数字水印光学检测仪、数字水印智能手机软件和扫描仪配合计算机软件系统等。

### 3.3

**可见印刷数字水印 visible print digital watermark**

在 D65 光源环境下,目视可见性 $\geq 99\%$ 。

### 3.4

**不可见印刷数字水印 invisible print digital watermark**

在 D65 光源环境下,目视不可见性 $\geq 99\%$ 。

### 3.5

**印刷数字水印鲁棒性 robustness of print digital watermark**

在经历多种无意或有意的信号处理过程后,数字水印仍能保持部分完整性并能被识读的准确性。

注:可能的信号处理过程包括信道噪声、滤波、数/模与模/数转换、重采样、剪切、位移、尺度变化以及有损压缩编码等。

### 3.6

**印刷数字水印容量 print digital watermark capacity**

载体在不发生形变的前提下可嵌入的水印信息量。