

ICS 67.260
X 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 25239—2010

粮油机械 微量喂料器

Grain and oil machinery—Micro-feeder

2010-09-26 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。

本标准由河南工业大学负责起草,开封市茂盛机械有限公司、郑州海韦力食品有限公司参加起草。

本标准主要起草人:武文斌、王凤成、原富林、薛永梅。

粮油机械 微量喂料器

1 范围

本标准规定了微量喂料器的术语和定义、工作原理、型号及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存。

本标准适用于输送微量物料的螺旋(单、双螺杆)喂料器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备中第 1 部分:通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 24855 粮油机械 装配通用技术条件

GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件

GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

微量喂料器 micro-feeder

利用螺旋旋转实现连续、均匀输送添加物料的机械。

3.2

喂料变异系数 coefficient of variance (C. V)

连续喂料的标准差率。即物料流量标准差与物料流量平均值的比值。

4 工作原理

依靠螺旋转速调节物料流量,在粮油产品加工的特定工序定量、连续、稳定地输送添加物料。

5 型号及基本参数

5.1 型号的编制方法

按附录 A 执行。

5.2 基本参数项目

基本参数项目包括型号规格、螺旋直径、喂料量范围、电机功率、电压、设备重量、外形尺寸。在使用说明书等技术文件中应明确标明。