

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 007—91

连铸用铝碳质耐火制品

1991-11-13 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

连铸用铝碳质耐火制品

1 主题内容和适用范围

本标准规定了连铸用铝碳质耐火制品的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于连铸用铝碳质长水口、浸入式水口、整体塞棒。

2 引用标准

GB 2997 致密定形耐火制品显气孔率、吸水率、体积密度和真气孔率试验方法

GB 3001 耐火制品常温抗折强度试验方法

GB 5072 致密定形耐火制品常温耐压强度试验方法

GB 6900.1 粘土、高铝质耐火材料化学分析方法 重量法测定灼烧减量

GB 7321 致密定形耐火制品试验的制样规定

GB 8170 数值修约规则

GB 10325 耐火制品堆放、取样、验收、保管和运输规则

GB 10326 耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法

GB/T 13245 含碳耐火材料化学分析方法 燃烧重量法测定总碳量

YB 376 热震稳定性的检验方法

YB 4077 铝碳质耐火材料化学分析方法 EDTA 容量法测定氧化铝量

3 制品分类

3.1 铝碳质长水口按理化指标分为 CLT-A, CLT-B 两个牌号。

3.2 铝碳质浸入式水口按理化指标分为 QLT-A, QLT-B 两个牌号。

3.3 铝碳质整体塞棒按理化指标分为 ZSLT-A, ZSLT-B 两个牌号。

3.4 牌号中的 C、L、T、Q、Z、S 分别为“长”、“铝”、“碳”、“浸”、“整”、“塞”的汉语拼音第一个字母。

3.5 制品的形状、尺寸按用户图纸要求。

4 技术要求

4.1 制品的理化指标应符合表 1 的规定。根据需方要求, CLT-B 可带有透气环, 技术条件由供需双方商定。QLT-B, 可不带抗渣部位。