



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34198—2017

---

## 起重机用钢丝绳

Steel wire rope for cranes

2017-09-07 发布

2018-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类 .....	1
5 订货内容 .....	2
6 钢丝绳材料 .....	2
7 钢丝绳技术要求 .....	4
8 钢丝绳检查 .....	9
9 钢丝绳试验 .....	9
10 验收方法 .....	12
11 包装、标志和质量证明书 .....	12
12 钢丝绳选择、保养、维护、安装、检验和报废 .....	12
附录 A (规范性附录) 钢丝绳类别、典型结构和直径范围 .....	13
附录 B (规范性附录) 捻制前制绳用钢丝的直径允许偏差、锌层重量、单向扭转和反复弯曲性能要求 .....	15
附录 C (规范性附录) 钢丝绳中钢丝(拆股钢丝)的锌层重量、单向扭转和反复弯曲性能要求 .....	18
附录 D (规范性附录) 典型结构、直径、参考重量及强度级别钢丝绳破断拉力对照表 .....	21

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准负责起草单位：江苏狼山钢绳股份有限公司、江苏芸裕金属制品有限公司、上海正申金属制品有限公司、江苏神王集团钢缆有限公司、咸阳宝石钢管钢绳有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：邓海燕、张毅、顾小建、薛建军、张冬梅、黄玮颀、支宇堃、任翠英、王玲君、余绍洪、黄建明、王晶、宁俊。

# 起重机用钢丝绳

## 1 范围

本标准规定了直径为 6 mm~70 mm 不同结构的光面或镀锌起重机用钢丝绳的分类、订货内容、材料、技术要求、检查、试验、验收方法、包装、标志和质量证明书及选择、保养、维护、安装、检验和报废。

本标准适用于 GB/T 20776 中界定的桥架型起重机和臂架型起重机用钢丝绳。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试样方法
- GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法
- GB/T 239.1 金属线材 线材 第 1 部分:单向扭转试验方法
- GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法
- GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 5972 起重机 钢丝绳保养、维护、安装、检验和报废
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8358 钢丝绳 实测破断拉力测定方法
- GB/T 8706 钢丝绳 术语、标记和分类
- GB/T 20776 起重机械分类
- GB/T 21965 钢丝绳 验收及缺陷术语
- GB/T 24811.1 起重机和起重机械 钢丝绳选择 第 1 部分:总则
- YB/T 4182 钢丝绳含油率测定方法
- YB/T 4452 钢丝绳纤维芯
- NB/SH/T 0387 钢丝绳用润滑脂
- SH/T 0469—1994 7407 号齿轮润滑油

## 3 术语和定义

GB/T 8706 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 分类

- 4.1 钢丝绳按钢丝表面状态分为光面钢丝绳和镀锌钢丝绳。
- 4.2 钢丝绳按绳股的形状分为圆股钢丝绳、压实股钢丝绳和三角股钢丝绳。
- 4.3 钢丝绳按绳芯的类别分为纤维芯钢丝绳和钢芯钢丝绳。
- 4.4 钢丝绳按类别分类应符合 GB/T 8706 规定,其类别、典型结构和直径范围见附录 A。未列出的钢丝绳结构由供需双方协商,按本标准执行。如果需方没有明确要求某种结构钢丝绳时,在同一类别内,