

中华人民共和国国家标准

GB 3991—83

钴包碳化钨复合粉

Cobalt-coated tungsten carbide composite powders

1983-12-12发布

1984-11-01实施

国家标准局 批准

钴包碳化钨复合粉

Cobalt-coated tungsten carbide composite powders

本标准适用于供火焰喷涂、等离子喷涂及爆炸喷涂用钴包碳化钨复合粉。

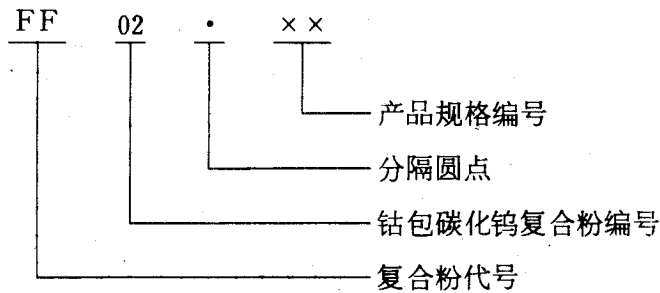
1 名词术语

钴包碳化钨复合粉是以碳化钨粉为核心，周围为钴的包覆层所组成的粉末。

2 品种和规格

2.1 钴包碳化钨复合粉按化学成分和物理性能分为七种牌号：FF02·01、FF02·02、FF02·03、FF02·04、FF02·05、FF02·06、FF02·07。

2.2 牌号表示法



3 技术要求

3.1 钴包碳化钨复合粉化学成分应符合表1的规定。

表 1

产品牌号	化 学 成 分 ， %					
	钴	总 碳	游离碳	钨	杂 质	
					铁 + 碳	总 量
FF02·01	8.5~9.5	5.3~5.6	<0.1	余量	<1.0	<1.5
FF02·02	11.5~13.5	5.3~5.6	<0.1	余量	<1.0	<1.5
FF02·03	11.5~13.5	5.3~5.6	<0.1	余量	<1.0	<1.5
FF02·04	16.0~18.0	4.85~5.15	<0.1	余量	<1.0	<1.5
FF02·05	16.0~18.0	4.85~5.15	<0.1	余量	<1.0	<1.5
FF02·06	16.0~18.0	4.85~5.15	<0.1	余量	<1.5	<2.0
FF02·07	20.0~22.0	4.6~5.1	<0.1	余量	<1.5	<2.0