

ICS 83.140.01
G 42



中华人民共和国国家标准

GB 13552—1998

汽 车 多 楔 带

Automotive V-ribbed belts

1998-10-19 发布

1999-04-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准中汽车多楔带尺寸部分是等效采用国际标准草案 ISO/DIS 9981:1997《带传动——PK 型汽车多楔带及带轮尺寸》，而汽车多楔带疲劳试验方法是等效采用国际标准 ISO 11749:1996《带传动——汽车工业用多楔带——疲劳试验》，疲劳试验缺少的部分参数是等效采用日本汽车协会标准 JASO E 109—1994《汽车多楔带》加以补充；物理性能部分是等效采用 JASO E 109—1994。

本标准较原标准 GB 13552—1992《汽车多楔带》增加了含有反向弯曲带轮的四轮疲劳试验机，由于疲劳试验的试验温度由原标准常温改为 85℃，相应的疲劳寿命由原标准要求的 100 h 变为 50 h。

本标准自实施之日起，代替 GB 13552—1992。

本标准由中华人民共和国原化学工业部提出。

本标准由原化工部胶带标准化技术归口单位归口。

本标准起草单位：贵州大众橡胶有限公司（原贵州橡胶配件厂）。

本标准主要起草人：宋惠颜、林秋志、曾 军。

本标准首次发布于 1992 年。

中华人民共和国国家标准

GB 13552—1998

汽车多楔带

代替 GB 13552—1992

Automotive V-ribbed belts

1 范围

本标准规定了汽车多楔带(以下简称带)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标记、包装、储运。

本标准适用于汽车内燃机的风扇、电机、水泵、压缩机、动力转向泵、增压器等传动用带。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 17516.2—1998 V带和多楔带传动 测定节面位置的动态试验方法 第2部分:多楔带
(idt ISO 8370-2:1993)

3 定义

本标准采用下列定义。

有效长度:当带安装在两个测长用带轮上并施加规定的测量力时,多楔带上通过带轮有效圆周的周线长度。

节面:当带弯曲时带中既不伸长也不缩短的一层。当带在带轮上弯曲时,节面位置用有效线差(即节面高于带轮外缘的高度)表示。

正向弯曲:带楔部向内侧弯曲时的状态。

反向弯曲:带楔部向外侧弯曲时的状态。

4 形状、尺寸及原材料要求

4.1 型号

带的型号用来表示截面形状和尺寸。汽车多楔带只采用PK一种型号。

4.2 规格、标记

汽车多楔带的规格包括楔数、型号和有效长度,采用以下数字和字母进行标记。

a) 第一组数字表示楔数;

b) 一组字母表示型号;

c) 第二组数字表示以毫米为单位的有效长度。

示例: