



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34215—2017

---

## 电动汽车驱动电机用冷轧无取向 电工钢带(片)

Cold-rolled non-oriented electrical steel strip(sheet) for electric  
vehicle driving motor

2017-09-07 发布

2018-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 符号与牌号 .....	1
5 一般要求 .....	2
6 技术要求 .....	2
7 检验和试验 .....	7
8 复验与判定规则 .....	10
9 包装、标志及质量证明书 .....	10
10 订货内容 .....	10
附录 A (资料性附录) 150 ℃下的磁性能和屈服强度 .....	11
附录 B (规范性附录) 30 ℃~200 ℃用爱泼斯坦方圈测量电工钢片(带)磁性能的方法 .....	12

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：上海机动车检测中心、冶金工业信息标准研究院、马钢(集团)控股有限公司、首钢总公司。

本标准主要起草人：曹海东、缪文泉、张维旭、施立发、石建锐、严瑾、侯捷、龚坚。

# 电动汽车驱动电机用冷轧无取向 电工钢带(片)

## 1 范围

本标准规定了冷轧晶粒无取向电工钢带(片)的术语和定义、符号与牌号、一般要求、技术要求、检验和试验、复验与判定规则、包装、标志及质量证明书、订货内容。

本标准适用于制造电动汽车驱动电机用公称厚度为 0.20 mm、0.27 mm、0.30 mm、0.35 mm 的晶粒无取向电工钢带(片)[以下简称“钢带(片)"]。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 228.2—2015 金属材料 拉伸试验 第 2 部分:高温试验方法

GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2521.1—2016 全工艺冷轧电工钢 第 1 部分:晶粒无取向钢带(片)

GB/T 2522 电工钢片(带)表面绝缘电阻、涂层附着性测试方法

GB/T 2900.60 电工术语 电磁学

GB/T 3655 用爱泼斯坦方圈测量电工钢片(带)磁性能的方法

GB/T 9637 电工术语 磁性材料与元件

GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求

GB/T 18253 钢及钢产品 检验文件的类型

GB/T 19289 电工钢片(带)密度、电阻率和叠装系数的测量方法

YB/T 4292 电工钢带(片)几何特性测试方法

## 3 术语和定义

GB/T 2900.60、GB/T 9637、GB/T 2521.1—2016 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 符号与牌号

4.1 本标准的符号和相应的说明见表 1。