

ICS 67.260
X 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 24856—2010

粮油机械 铸件通用技术条件

Grain and oil machinery—General specifications of casting

2010-06-30 发布

2011-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：河南工业大学、江苏牧羊集团有限公司、开封市茂盛机械有限公司。

本标准主要起草人：武文斌、孙旭清、王渊明、原富林、王新。

粮油机械 铸件通用技术条件

1 范围

本标准规定了粮油机械用铸件的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、储存、包装及运输。

本标准适用于粮油机械的铸件,不适用于精密铸造件、金属模铸造件及合金冷硬铸铁轧辊等。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 5611 铸造术语
- GB/T 5677 铸钢件射线照相检测
- GB/T 6060.1—1997 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 7216 灰铸铁金相
- GB/T 7233 铸钢件超声探伤及质量评级方法
- GB/T 9439—1988 灰铸铁件
- GB/T 9441 球墨铸铁金相检验
- GB/T 9444 铸钢件磁粉检测
- GB/T 11351 铸件重量公差
- GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法
- JB/T 7699 铸造用木制模样和芯盒 技术条件

3 术语和定义

GB/T 5611 确立的术语和定义适用于本标准。

4 技术要求

4.1 一般技术要求

- 4.1.1 铸件除应按经规定程序批准的图样和技术文件制造外,还须符合本标准的规定。
- 4.1.2 铸造用木模精度等级,不应低于 JB/T 7699 规定的最低精度等级要求。
- 4.1.3 重要铸件和需要进行加工的铸件,应采用热时效或其他降低应力、减少变形的时效方法进行处理。
- 4.1.4 接触物料的铸件表面应平整、光滑、无死角、易于清理。
- 4.1.5 铸件上的浇口、冒口、多肉、结疤、粘砂、飞边等应清铲平整。型砂、芯砂、氧化皮等应清除干净。用作油箱、油池及不加工的油路管孔应彻底清理。
- 4.1.6 铸件经检验合格后,非加工表面应涂防锈底漆。