

UDC 683.35
Y 71



中华人民共和国国家标准

GB 7276—87

合页通用技术条件

Hinges general technical condition

1987-02-19 发布

1987-10-01 实施

国家标准局 发布

合页通用技术条件

Hinges general technical condition

本标准适用于供木制门窗及一般木器家具用的普通型、轻型、抽芯型、H型、T型、双袖型合页。

1 技术要求

1.1 材料

1.1.1 钢带应符合GB 716—83《普通碳素结构钢冷轧钢带》B1F、BY1F、B2F、BD2F—P—I—BQ的规定。双袖合页也可采用GB 912—82《普通碳素结构钢和低合金结构钢薄钢板技术条件》。线材应符合GB 343—82《一般用途低碳钢丝》冷拉B1F、BD1F、B2F、BD2F的规定。

1.2 外观

1.2.1 页片表面符合GB 716—83技术要求3.4规定。加工后，不可产生较大伤痕。

1.2.2 管筒圆直。铆头圆整光滑。H、双袖型封头圆整光滑，拼缝紧密。孔圆正。两页合拢后，不可存在较大的错位。

1.2.3 H型芯轴表面镀黄铜，镀层厚度不小于4 μm。

1.3 性能

1.3.1 两页管筒间的轴向间隙ΔL（图1）不超过表1规定（H、双袖型例外）。

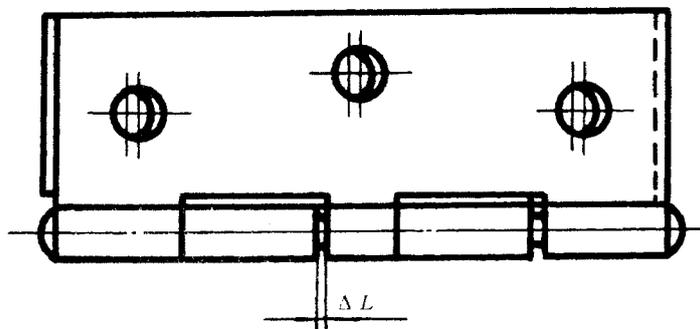


图 1
表 1

mm

型 式	L	ΔL
		轴向间隙
普通型 抽芯型	25~51	<0.30
	64~102	<0.40
	127~152	<0.50
轻 型	19~51	<0.25
	64~102	<0.30
T 型	76~203	<0.40