

UDC 621.821
J 05



中华人民共和国国家标准

GB 1570—90

圆锥形轴伸

Conical shaft ends

1990-01-09 发布

1990-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB 1570—90

圆锥形轴伸

代替 GB 1570—79

Conical shaft ends

本标准参照采用国际标准 ISO/R 775—1969《圆柱形和 1:10 圆锥形轴端》制订。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 1:10 圆锥形轴伸(以下简称圆锥形轴伸)的型式和尺寸。
本标准适用于一般机器之间的联结并传递转矩的场合。

2 引用标准

- GB 3 螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角
- GB 145 中心孔
- GB 193 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB 1095 平键 键和键槽的剖面尺寸
- GB 1096 普通平键 型式尺寸
- GB 11334 圆锥公差

3 型式和尺寸

圆锥形轴伸分为长系列和短系列两种。可制成带键槽或不带键槽的。

3.1 长系列

- 3.1.1 直径为 220 mm 及以下的圆锥形轴伸的型式和尺寸按图 1、图 2、表 1 的规定。带键时,键槽底面与轴线平行。
- 3.1.2 直径 220 mm 以上圆锥形轴伸的型式和尺寸按图 3、表 2 的规定。带键时,键槽底面与圆锥母线平行。

3.2 短系列

- 3.2.1 直径为 220 mm 及其以下的圆锥形轴伸的型式和尺寸按图 1、图 2、表 3 的规定。带键时,键槽底面与轴线平行。

- 3.3 键槽的极限偏差应符合 GB 1095 的规定。
- 3.4 键的型式尺寸应符合 GB 1096 的规定。
- 3.5 螺纹的公差带选用 GB 197 中的 6 H、6 g。
- 3.6 中心孔应符合 GB 145 的规定。
- 3.7 螺纹退刀槽应符合 GB 3 的规定。