

ICS 77.150.60
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26035—2010

片 状 锌 粉

Flake zinc powder

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
片 状 锌 粉
GB/T 26035—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2011年3月第一版 2011年3月第一次印刷

*

书号: 155066·1-41731

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规划起草。

本标准参考了德国 ECKART 公司锌片颜料和锌片产品的供货技术指标、美国 ASTM D 267—1982(2008)《铜金粉标准规范》和 GB/T 2085.2—2007《铝粉 第 2 部分：球磨铝粉》及 GB/T 6890—2000《锌粉》标准，根据国内的生产、使用情况制定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：北京矿冶研究总院、北京北矿锌业有限责任公司。

本标准参加起草单位：深圳市中金岭南有色金属股份有限公司。

本标准主要起草人：王爱平、刘葵、李清湘、王彦军、林兴铭、刘春、刘小敏、蔡展彩、杨跃平、黄建民、姜求韬、闻莺、邱刚。

片 状 锌 粉

1 范围

本标准规定了片状锌粉的要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容等。

本标准适用于以球磨法(包括干法和湿法)生产的片状锌粉。本标准产品主要用于锌铬防腐涂液和富锌防腐涂料等领域。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5060 金属粉末松装密度的测定 第二部分:斯柯特容量计法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

GB/T 6890—2000 锌粉

GB/T 19077.1 粒度分析 激光衍射法 第1部分:通则

HG/T 3852—2006 颜料筛余物测定法

YS/T 617.5—2007 铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第5部分:铝粉中油脂含量的测定

3 要求

3.1 产品分类

片状锌粉按粒度范围不同分为 FZP-1、FZP-2 和 FZP-3 三个牌号。

3.2 化学成分

片状锌粉的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 片状锌粉的化学成分

牌 号	质量分数/%					
	全锌, 不小于	金属锌, 不小于	杂质含量,不大于			油脂, 不大于
			Fe	Pb	Cd	
FZP-1	95	90	0.020	0.005	0.005	4
FZP-2						
FZP-3						

3.3 粒度分布、筛余物和松装密度

片状锌粉的粒度分布、筛余物和松装密度应符合表 2 的规定。