

ICS 77.140.75  
H 48



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3639—2000

---

## 冷拔或冷轧精密无缝钢管

Cold-drawn or cold-rolled precision seamless steel tubes

2000-10-25 发布

2001-09-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准非等效采用德国 DIN 2391/1—1994《具有特殊精度的精密无缝钢管》，DIN 2391/2—1994《具有特殊尺寸精度的精密无缝钢管供货技术条件》标准。主要差异是本标准未直接纳入质量等级 C 的条款，而是以其他要求条款给出，由供需双方协商确定。

本标准对原国家标准的适用范围和分类代号做了修订，增加了椭圆度和壁厚不均、密实性、表面粗糙度等条款，增加了退火、正火二个交货状态。并对退火、正火二个交货状态的力学性能做了规定。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 3639—1983《冷拔或冷轧精密无缝钢管》。

本标准由国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：上海钢管股份有限公司。

本标准主要起草人：张耀飞、李福良、罗玉清、袁伟明。

本标准 1983 年首次发布。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3639—2000

## 冷拔或冷轧精密无缝钢管

代替 GB/T 3639—1983

Cold-drawn or cold-rolled precision seamless steel tubes

### 1 范围

本标准规定了冷拔或冷轧精密无缝钢管的分类和代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于制造机械结构、液压设备、汽车用具有特殊尺寸精度和高表面质量要求的冷拔或冷轧精密无缝钢管。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 222—1984 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差  
GB/T 223.5—1997 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量  
GB/T 223.12—1991 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量  
GB/T 223.23—1994 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟分光光度法测定镍量  
GB/T 223.27—1994 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐-乙酸丁酯萃取分光光度法测定钼量  
GB/T 223.59—1987 钢铁及合金化学分析方法 铈磷钼蓝光度法测定磷量  
GB/T 223.63—1988 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量  
GB/T 223.68—1997 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量  
GB/T 223.69—1997 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后气体容量法测定碳含量  
GB/T 228—1987 金属拉伸试验法  
GB/T 699—1999 优质碳素结构钢  
GB/T 1031—1995 表面粗糙度参数及其数值  
GB/T 2102—1988 钢管的验收、包装、标志和质量证明书  
GB/T 4336—1984 碳素钢和中低合金钢的光电光谱分析方法  
GB/T 7735—1995 钢管涡流探伤检验方法  
GB/T 17395—1998 无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差  
GB/T 17505—1998 钢及钢产品交货一般技术要求  
YB/T 5222—1993 优质碳素钢圆管坯

### 3 分类和代号

钢管按交货状态分(括号内为代号):冷加工/硬(BK)、冷加工/软(BKW)、冷加工后消除应力退火(BKS)、退火(GBK)、正火(NBK)。

### 4 尺寸、外形、重量及允许偏差

#### 4.1 直径和壁厚

4.1.1 钢管的直径和壁厚应符合表1的规定。

国家质量技术监督局 2000-10-25 批准

2001-09-01 实施