



团 体 标 准

T/CCMA 0143—2023

预制混凝土构件平模流水生产线

Pallet carousel plant for precast concrete components

2023-01-06 发布

2023-04-06 实施

中国工程机械工业协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 标记 2

5 技术要求 3

6 试验方法 5

7 检验规则 7

8 标志、包装、运输和贮存 9

附录 A（资料性） 生产线结构布置图 10

附录 B（规范性） 试验记录表 11

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程机械工业协会提出并归口。

本文件由中国工程机械工业协会工程建材制品机械分会组织制定。

本文件起草单位：北京建筑机械化研究院有限公司、石家庄铁道大学、河北新大地机电制造有限公司、德州海天机电科技有限公司、上海建工建材科技集团股份有限公司、西安银马实业发展有限公司、广东碧品居建筑工业化有限公司、武汉东方建设集团有限公司、西安建筑科技大学、廊坊凯博建设机械科技有限公司、天津金城晟景建材有限公司、中国工程机械工业协会工程建材制品机械分会。

本文件主要起草人：曹国巍、韩彦军、白晓军、刘振宙、周强、曹映辉、吕宁、王治耀、成彬、石小虎、周磊、韦东、王明珠、王丽丽。

预制混凝土构件平模流水生产线

1 范围

本文件规定了预制混凝土构件(以下简称预制构件)平模流水生产线(以下简称“生产线”)的标记、技术要求、试验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于采用水平模台以流水方式生产预制混凝土构件的生产线。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成文本必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2893.2 图形符号 安全色和安全标志 第2部分:产品安全标签的设计原则

GB/T 3766 液压传动系统及其元件的通用规则和安全要求

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 15706 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小

JB/T 5947 工程机械 包装通用技术条件

JB/T 13712 建筑施工机械与设备 噪声测量方法及限值

T/CCMA 0108 预制混凝土构件振动成型平台

T/CCMA 0144 装配式建筑预制混凝土构件模台、模具及附件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

生产线日产能 daily capacity of production plant

正常连续生产条件下,生产线工作 24 h 能够生产的构件成品体积数。

3.2

平模流水生产线 pallet carousel plant

工位设备固定、模台水平放置并按工艺流程循环移动,实现预制构件连续生产的流水线。

注:一般包括搅拌站、送料机、振动赶平机、预养护窑、表面拉毛机、表面磨光机、养护窑、模台存取机、模台、模台摆渡车、构件摆渡车、立起机、清理机、划线机、喷涂机、边模输送机、混凝土振动台、摊布机等设备。典型生产线结构布置图见附录 A。

3.3

模台传送系统 pallet transport system

由固定于地面的模台驱动轮、从动支撑轮、防撞装置及控制系统等组成的使模台在生产线不同工位