

ICS 65.060
B 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 15032—2008
代替 GB/T 15032—1994

制绳机械设备通用技术条件

General requirements for rope laying machinery

2008-06-06 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
制绳机械设备通用技术条件
GB/T 15032—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字
2008年8月第一版 2008年8月第一次印刷

*

书号: 155066·1-32709

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 15032—1994《制绳机械设备通用技术条件》。

本标准与 GB/T 15032—1994 相比主要变化如下：

- 增加了对生产率、能耗、工作性能、使用可靠性等指标的要求；
- 增加了对设备的接地电阻要求；
- 增加了对漆层的漆膜附着力要求，并修订了对漆层表面的要求；
- 增加了对热处理后零件的硬度要求；
- 增加了对齿轮、蜗轮蜗杆副装配后的精度要求；
- 增加了生产率、使用可靠性、尺寸公差、形位公差等指标的测试方法；
- 增加了减速箱的最高油温指标；
- 取消了润滑油的最高温度及温升指标；
- 修订负载试验的试验项目；
- 修订了型式检验的检验项目和判定规则；
- 增加了运输和贮存要求。

本标准由农业部提出并归口。

本标准起草单位：中国热带农业科学院农业机械研究所。

本标准主要起草人：王金丽、黄晖、李明福。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 15032—1994。

制绳机械设备通用技术条件

1 范围

本标准规定了制绳机械设备的通用基本技术要求。

本标准适用于加工以剑麻纤维为原料的制绳机械,也适用于加工以其他天然纤维及合成纤维为原料的制绳机和制绳机,加工以钢丝为原料的制绳机和制绳机可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)
(GB/T 230.1—2004,ISO 6508-1:1999,MOD)

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2002,eqv ISO 6506-1:1999)

GB/T 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB/T 986 埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB/T 1800.4 极限与配合 标准公差等级和孔、轴的极限偏差表(GB/T 1800.4—1999,eqv ISO 286-2:1988)

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS)形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB 2894 安全标志(GB 2894—1996,neq ISO 3864:1984)

GB/T 3177 光滑工件尺寸的检验

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法
(GB/T 3768—1996,eqv ISO 3746:1995)

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(GB 5226.1—2002,IEC 60204-1:2000,IDT)

GB/T 5117 碳钢焊条(GB/T 5117—1995,eqv ANSI/AWSA5.1:1991)

GB/T 5118 低合金钢焊条(GB/T 5118—1995,neq ANSI/AWSA5.5:1981)

GB/T 6388 运输包装收发货的标志

GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求(GB/T 8196—2003,ISO 14120:2002,MOD)

GB/T 10089 圆柱蜗杆、蜗轮精度(GB/T 10089—1988,neq DIN 3975:1980)

GB/T 10095.1 渐开线圆柱齿轮 精度 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值
(GB/T 10095.1—2001,idt ISO 1328-1:1997)

GB/T 13306 标牌

GB/T 13924 渐开线圆柱齿轮精度检验规范