



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13327—91

---

## 带式真空过滤机技术条件

Specifications for horizontal-belt filter

1991-12-07 发布

1992-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13327—91

## 带式真空过滤机技术条件

Specifications for horizontal-belt filter

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了带式真空过滤机的技术要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于移动室和滤带间歇运动带式真空过滤机。

本标准不适用于固定室带式真空过滤机。

### 2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 981 低碳钢及低合金钢高强度钢焊条
- GB 983 不锈钢焊条
- GB 985 手工电弧焊焊接接头的基本型式与尺寸
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 2100 不锈钢耐酸钢铸件技术条件
- GB 10894 分离机械噪声声功率级的测定——工程法
- GB 10900 带式压榨过滤机性能试验方法
- GB/T 13218 带式真空过滤机型式与基本参数
- GB/T 13306 标牌
- GBn 193 出口机械、电工、仪器仪表产品包装通用技术条件
- JB 2759 机电产品包装 通用技术条件
- JB 2855 机床 涂漆技术条件
- YB 3201 碳素及低合金钢铸件通用技术条件
- YB 3202 铸铁件通用技术条件
- YB 3207 锻件通用技术条件

### 3 术语

3.1 滤板：带式真空过滤机中用于支托滤带、表面有网状或条状滤液通道的零件。

3.2 滚轮：带式真空过滤机中用于支托真空室，并在导轨上运动的轮子。

### 4 技术要求

带式真空过滤机的设计和制造应符合本标准和 GB/T 13218 的规定，并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

#### 4.1 产品性能

4.1.1 真空系统真空度下降值不得大于试验真空度数值的 5%。