



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01076—2019  
代替 FZ/T 01076—2010

## 粘合衬组合试样制作方法

Making method for composite specimen of fusible interlinings

2019-05-02 发布

2019-11-01 实施

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 01076—2010《热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法》，与 FZ/T 01076—2010 相比主要技术变化如下：

- 将标准名称调整为《粘合衬组合试样制作方法》；
- 标准范围调整为粘合衬与标准面料制成组合试样的制作方法，删除了外观及尺寸变化的内容；
- 增加了术语和定义一章；粘合衬试样一章中，增加了粘合衬试样类别内容；
- 补充了相关粘合衬的标准面料要求与压烫条件，调整了衬衫衬压烫温度范围；
- 删除了尺寸标注内容。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：维柏思特衬布(南通)有限公司、上海市纺织工业技术监督所、浙江金三发粘合衬有限公司、晟合新材料科技(嘉善)有限公司、南通江淮衬布有限公司、上海天强纺织有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人：沈荣、姜倩、张宝庆、王爱琴、卢忠雷、刘峰、李孟、李桂梅、何建源。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 1139—1989；
- FZ/T 01076—1999、FZ/T 01076—2000、FZ/T 01076—2010。

# 粘合衬组合试样制作方法

## 1 范围

本标准规定了粘合衬与标准面料制成组合试样的制作方法。

本标准适用于机织物、针织物和非织造布等为基布的粘合衬,其他粘合衬可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5326 精梳涤棉混纺印染布

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 17253 合成纤维丝织物

GB/T 22848 针织成品布

GB/T 25812 染料试验用标准漂白棉布

FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法

FZ/T 13001 色织牛仔布

FZ/T 24002 精梳毛织品

FZ/T 24003 粗梳毛织品

FZ/T 24004 精梳低含毛混纺及纯化纤毛织品

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**标准面料 standard fabric**

规格和品质等符合标准规定,用于与粘合衬组合试样的织物。

## 4 原理

在粘合衬涂有热熔胶的一面,覆盖上合适的标准面料,置于压烫机中,在规定的温度、压力和时间条件下压烫,制成粘合衬与标准面料的组合试样。

## 5 设备和用具

5.1 压烫机:温度可在 0 °C~200 °C 之间调节,温度准确度在±2 °C;压烫机压强可调节,能施加一个均