



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 94—2013
代替 JG/T 94—1999

钢筋气压焊机

Gas pressure welder for reinforcing steel bar

2013-05-24 发布

2013-08-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和标记	2
5 要求	3
6 试验方法	6
7 检验规则	10
8 标志、包装和贮存	11
附录 A (资料性附录) 产品分类说明	13

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JG/T 94—1999《钢筋气压焊机》。

本标准是对 JG/T 94—1999 的修订；修订的主要内容如下：

- 增加半自动钢筋固态气压焊成套设备和钢筋常温直角切断机的规定；
- 增加氧液化石油气多嘴环管加热器的喷嘴，修改多嘴环管加热器的基本参数；
- 增加电动油泵流量试验规定，修改电动油泵试验系统插图；
- 修改加压器轴向顶压力要求，增加顶压力的试验方法；
- 修改焊接夹具的夹头与筒体平行度试验方法；
- 修改芯棒及套管基本尺寸。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑施工安全标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：陕西省建筑科学研究院。

本标准参加起草单位：宁波市富隆焊接设备科技有限公司、无锡市日新机械厂、无锡市超兴建筑机械有限公司、德州宇力液压有限公司、宁波江北宏峰焊割设备厂、鲲鹏建设集团有限公司、浙江交工路桥建设有限公司、贵州省住建厅保障处、浙江信博城市建设有限公司、浙江昕达建设有限公司。

本标准主要起草人：吴成材、张宣关、郑奶谷、邹士平、冯才兴、王爱军、郑领峰、丛福祥、范章、叶仁亦、袁远刚、徐建光、徐龙、王宝卿。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JJ 81—1991；
- JG/T 94—1999。

钢筋气压焊机

1 范围

本标准规定了钢筋气压焊机的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。
本标准适用于由多嘴环管加热器、加压器和焊接夹具三部分组成的手动或电动钢筋气压焊机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3766 液压系统通用技术条件

GB 9448 焊接与切割安全

GB/T 10544 钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管和软管组合件

GB 50150 电气装置安装工程 电气设备交接试验标准

JGJ 18 钢筋焊接及验收规程

JGJ 27 钢筋焊接接头试验方法标准

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钢筋气压焊 **gas pressure welding of reinforcing steel bar**

采用氧乙炔焰或氧化石油气焰,对两钢筋对接处加热,使其达到热塑性状态(固态)(1 150 ℃~1 250 ℃),或熔化状态(熔态)(1 540 ℃以上),加压完成的一种压焊方法。

3.2

钢筋气压焊机 **gas pressure welder of reinforcing steel bar**

由多嘴环管加热器、加压器、焊接夹具组成用来进行钢筋气压焊的机械。

3.3

氧乙炔焰 **oxy-acetylene flame**

由氧(O₂)和乙炔(C₂H₂)混合燃烧所产生的火焰,最高温度为 3 150 ℃。

3.4

氧化石油气焰 **oxy-liquefied petroleum gas flame**

液化石油气与氧混合燃烧所形成的火焰,最高温度为 2 200 ℃~2 800 ℃。

3.5

多嘴环管加热器 **multiple nozzles ring canal heater**

由气体混合室和加热圈组成的火焰加热器。气体混合方式主要是射吸式,也有等压式。

3.6

喷嘴 **flame nozzle**

混合气体由此喷出经点火产生火焰的零件。