

ICS 71.040.01
N 53



中华人民共和国国家标准

GB/T 25472—2010

分析仪器质量检验规则

Quality inspection provisions for analyzers

2010-12-01 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会(SAC/TC 124)归口。

本标准起草单位：北京分析仪器研究所、机械工业仪器仪表综合技术经济研究所。

本标准起草人：马雅娟、金丽辉。

分析仪器质量检验规则

1 范围

本标准规定了分析仪器质量检验规则。包括检验分类、检验分组、检验项目、抽样方案及判定规则。本标准适用于分析仪器及仪器附件(以下简称仪器)的出厂检验、周期检验和型式检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修改版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB 4793.1—2007 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第1部分:通用要求(IEC 61010-1:2001, IDT)

GB/T 11606—2007 分析仪器环境试验方法

GB/T 17626 电磁兼容 试验和测量技术

JB/T 6214 仪器仪表可靠性验证试验及测定试验(指数分布)导则

3 术语、定义和符号

3.1 术语和定义

GB/T 2828.1—2003 和 GB/T 2829—2002 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1.1

质量特性 quality property

对仪器技术状态的描述。一般由功能、技术参数、性能特性三部分组成。

3.1.2

重要质量特性 major quality property

是指那些对于达到预定要求至关重要的性能。

3.1.3

一般质量特性 minor quality property

是指那些更多地受零部件或设备品质影响而较少受生产工艺或生产技能影响的特性,以及那些要求特殊工装或特殊环境的性能。

3.1.4

A类不合格 nonconformity type A

单位产品的极重要质量特性不符合规定,或者单位产品的质量特性极严重不符合规定。

[GB/T 2829—2002 中 3.1.8]

3.1.5

B类不合格 nonconformity type B

单位产品的重要质量特性不符合规定,或者单位产品的质量特性严重不符合规定。

[GB/T 2829—2002 中 3.1.9]