



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4437.1—2015  
代替 GB/T 4437.1—2000

---

## 铝及铝合金热挤压管 第 1 部分：无缝圆管

Aluminium and aluminium alloy extruded tubes—  
Part 1: Seamless tubes

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 4437《铝及铝合金热挤压管》分为两个部分：

——第1部分：无缝圆管；

——第2部分：有缝管。

本部分为GB/T 4437的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替GB/T 4437.1—2000《铝及铝合金热挤压管 第1部分：无缝圆管》。

本部分与GB/T 4437.1—2000相比，主要技术差异如下：

——增加了2014、2024、2219、2A14、2A50、5051A、5154A、5456、6005、6005A、6041、6042、6064、6066、6162、6262、6351、6082、6105、7B05、7050和7178等牌号；

——增加了硬度的参考值及其检测方法；

——增加了腐蚀性能要求及其检测方法；

——增加了电导率要求及其检测方法；

——增加了超声波探伤性能及其检测方法。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位：山东兖矿轻合金有限公司、有色金属技术经济研究院、东北轻合金有限责任公司。

本部分参加起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、西北铝加工厂、辽宁忠旺集团有限公司。

本部分主要起草人：聂波、葛立新、王玉刚、鹿兵、马杰、高新宇、王小刚、马步云、盖洪涛、英卫东、冯彦波、鞠克江、王涛、吴茂来。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 4437—1984、GB/T 4437.1—2000。

# 铝及铝合金热挤压管

## 第 1 部分:无缝圆管

### 1 范围

GB/T 4437 的本部分规定了铝及铝合金热挤压无缝圆管的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本部分适用于一般工业用铝及铝合金热挤压无缝圆管(以下简称管材)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230(所有部分) 金属材料 洛氏硬度试验

GB/T 231(所有部分) 金属材料 布氏硬度试验

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 1 部分:显微组织检验方法

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 2 部分:低倍组织检验方法

GB/T 4436 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差

GB/T 6519 变形铝、镁合金产品超声波检验方法

GB/T 7998 铝合金晶间腐蚀测定方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 12966 铝合金电导率涡流测试方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 22639 铝合金加工产品的剥落腐蚀试验方法

GB/T 22640 铝合金加工产品的环形试样应力腐蚀试验方法

GB/T 26491 5×××系铝合金晶间腐蚀试验方法 质量损失法

YS/T 420 铝合金韦氏硬度试验方法

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

##### 3.1.1 牌号、供应状态

管材的牌号及供应状态应符合表 1 的规定。需方需要其他牌号、供应状态时,由供需双方商定后在订货单(或合同)中注明。