



中华人民共和国国家标准

GB/T 38670—2020

智能制造 射频识别系统 标签数据格式

Intelligent manufacturing—Radio frequency identification system—
Tag data format

2020-04-28 发布

2020-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 缩略语	1
5 标签数据格式	1
5.1 概述	1
5.2 人员信息	2
5.3 在制品信息	3
5.4 原材料信息	3
5.5 成品信息	4
5.6 盛具信息	5
5.7 辅具信息	6
5.8 设备信息	6
5.9 空间位置信息	7
参考文献.....	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国信息技术标准化技术委员会(SAC/TC 28)归口。

本标准起草单位:中国电子技术标准化研究院、深圳赛西信息技术有限公司、上海天臣射频技术有限公司、西安航天自动化股份有限公司、睿芯联科(北京)电子科技有限公司、高新兴智联科技有限公司、深圳创维-RGB 电子有限公司、北京智芯微电子科技有限公司、广州中国科学院沈阳自动化研究所分所、广东中科臻恒信息技术有限公司、深圳市正业玖坤信息技术有限公司、厦门市熠成信息技术有限公司、福建天复标准化技术服务有限公司、天复(东莞)标准技术有限公司、上海复旦微电子集团股份有限公司。

本标准主要起草人:耿力、宋继伟、王军、周立雄、余晖、王立、张亚军、张建奇、朱其盛、陈伟、王金龙、刘佳、付青琴、庞克学、张璋、杨敬锋、陈德华、郑城、石红岩、王成。

智能制造 射频识别系统 标签数据格式

1 范围

本标准规定了用于智能制造的射频识别系统的标签数据格式。

本标准适用于面向智能制造的射频识别系统的标签设计、制造和应用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 29261.3—2012 信息技术 自动识别和数据采集技术 词汇 第3部分:射频识别

GB/T 38668—2020 智能制造 射频识别系统 通用技术要求

ISO/IEC 15963 信息技术 用于物品管理的射频识别 射频标签唯一标识符(Information technology—Radio frequency identification for item management—Unique identification for RF tags)

3 术语和定义

GB/T 29261.3—2012 和 GB/T 38668—2020 界定的术语和定义适用于本文件。

4 缩略语

下列缩略语适用于本文件。

CRC:循环冗余校验(cyclic redundancy check)

HF:高频(high frequency)

UHF:超高频(ultra high frequency)

5 标签数据格式

5.1 概述

用于智能制造的射频识别系统的标签根据不同应用场合可选择 HF 标签或 UHF 标签,标签标识应符合 ISO/IEC 15963 的规定。

标签信息可包括人员信息、在制品信息、原材料信息、成品信息、盛具信息、辅具信息、设备信息、空间位置信息等,可根据实际应用需求在标签用户区内存储相应的信息。

标签数据格式如表 1 所示,主索引号长度为 8 位,按照表 2 的规定写入,子索引号和数据项根据标签信息要求填入。