



中华人民共和国国家标准

GB/T 24381—2009

纺织机械与附件 提花织造用镶入综眼的钢丝综

Textile machinery and accessories—
Twin wire healds with inset mail for jacquard weaving

(ISO 365:1982, MOD)

2009-09-30 发布

2010-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺 织 机 械 与 附 件
提花织造用镶入综眼的钢丝综

GB/T 24381—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2009年11月第一版 2009年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-39099

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 365:1982《纺织机械与附件 提花织造用镶入综眼的钢丝综》(英文版)。

本标准根据 ISO 365:1982 重新起草。为了适应我国国情,本标准在采用国际标准时进行了修改,并在附录 A 中给出了技术性差异及其原因的一览表,以供参考。

为了便于使用,对 ISO 365:1982 作了以下编辑性修改:

- a) “适用范围”一词改为“范围”,“本国际标准”一词改为“本标准”。
- b) “2 尺寸”中,增加“尺寸见图 1、图 2、图 3、表 1”,“尺寸表”相应改为“表 1”。
- c) “2 尺寸”中,“图 1”、“图 2a)、图 2b)”和“图 3a)、图 3b)”,改为“图 1”、“图 2”和“图 3”,文字说明置于图上方。
- d) “图 1”中,文字说明的尺寸代号与定义间用“——”连接。
- e) “表 1”中,注“*”改用脚注“a”表示。
- f) “3 标记”中,“本国际标准编号 ISO 365”改为“本标准编号 GB/T 24381”。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、浙江觉悟实业有限公司。

本标准主要起草人:赵基平、王觉悟、张玉红。

纺织机械与附件

提花织造用镶入综眼的钢丝综

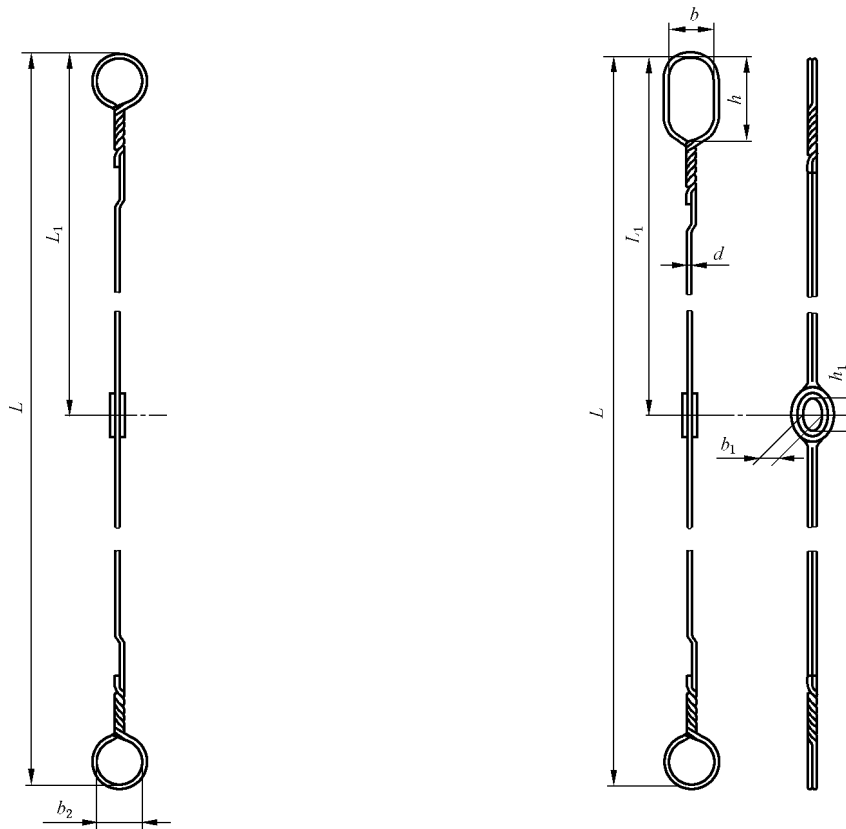
1 范围

本标准规定了提花织造用镶入综眼的钢丝综的主要尺寸和标记。

本标准适用于提花织造用镶入综眼的钢丝综。

2 尺寸

见图 1、图 2、图 3、表 1。



a) A I 型综, 上、下综耳 O 形

b ——上综耳宽度;
 b_1 ——镶入综眼宽度;
 b_2 ——下综耳直径;
 d ——综丝厚度;

注: 上综耳的形状可按需方的要求确定。

b) A II 型综, 上综耳长 O 形, 下综耳 O 形

h ——上综眼距离;
 h_1 ——镶入综眼长度;
 L ——两综耳内侧长度;
 L_1 ——上综耳与综眼中心的距离。

图 1