



中华人民共和国国家标准

GB 6011—85

纤维增强塑料燃烧性能试验方法 炽热棒法

Test method for flammability characteristics
of fiber-reinforced plastics—Incandescent rod method

1985-05-24发布

1986-02-01实施

国家标准局 批准

中华人民共和国国家标准

纤维增强塑料燃烧性能试验方法

炽热棒法

Test method for flammability
characteristics of fiber-reinforced
plastics—Incandescent rod method

UDC 678.6.077
: 536.46
GB 6011—85

本方法用于评定纤维增强塑料在本标准规定条件下的燃烧性能，但不能评定实际使用条件下的着火危险性。

1 试样

1.1 尺寸

试样长度为 120 ± 0.5 mm；宽度为 10 ± 0.2 mm；厚度为 4 ± 0.5 mm。

注：厚度为2~10 mm的试样也可进行试验，但试验结果只能在同样厚度下进行比较。

1.2 制备

应符合GB 1446—83《纤维增强塑料性能试验方法总则》第一章规定。

1.3 数量及外观检查

每组试样10根。将取样板两面分别标明A表面和B表面。加工后每个试样A表面和B表面必须与取样板A、B表面一致。

外观检查应符合GB 1446—83的2.1条规定。

1.4 树脂含量偏差和固化度

树脂含量偏差和热固性增强塑料树脂固化度按产品标准或技术规范规定。如果没有规定时，树脂含量偏差应小于2%，固化度大于80%。

1.5 状态调节

按GB 1446—83的3.2条规定执行。

2 试验设备及仪器

2.1 通风橱

试验在设有观察窗的通风橱内进行。

2.2 炽热棒试验仪

炽热棒试验仪见下图。包括下列主要部件：