



中华人民共和国国家标准

GB/T 34359—2017

变形铝合金精密锻件 通用技术条件

Deformed aluminum alloy precision forgings—General specifications

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准起草单位:芜湖禾田汽车工业有限公司、北京机电研究所、湖北三环锻造有限公司、贵州安大航空锻造有限责任公司、江苏太平洋精锻科技股份有限公司、江苏龙城精锻有限公司、宁波蜗牛锻造有限公司。

本标准主要起草人:潘琦俊、潘海斌、魏巍、金红、胡柏丽、张运军、王斌、夏汉关、庄晓伟、魏百江、吴忠林、包其华、黎诚、赵迎军、晏洋、王战兵、蒋睿华、王晓飞、陶立平、郑俊涛、陈文敬、周林。

变形铝合金精密锻件 通用技术条件

1 范围

本标准规定了变形铝合金精密锻件(以下简称“锻件”)的分类、技术要求、试验方法、检验规则和标识、质量合格证书、包装、运输和储存。

本标准适用于质量小于 15 kg 的变形铝合金热模锻件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分:试验方法

GB/T 2828(所有部分) 计数抽样检验程序

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3191 铝及铝合金挤压棒材

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 1 部分:显微组织检验方法

GB/T 3246.2—2012 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 2 部分:低倍组织检验方法

GB/T 6519 变形铝、镁合金产品超声波检验方法

GB/T 6892 一般工业用铝及铝合金挤压型材

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8541 锻压术语

GB/T 8545—2012 铝及铝合金模锻件的尺寸偏差及加工余量

GB/T 9452 热处理炉有效加热区测定方法

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 11346 铝合金铸件 X 射线照相检验针孔(圆形)分级

GB/T 12363 锻件功能分类

GB/T 16475 变形铝及铝合金状态代号

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 18851(所有部分) 无损检测 渗透检测

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 术语和定义

GB/T 8541 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类

4.1 锻件根据 GB/T 12363 分类,分为 I、II、III、IV 四类。