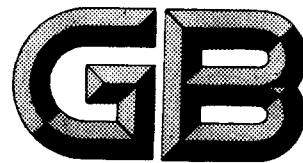


UDC 674.621.753.1/.2
J 04



中华人民共和国国家标准

GB 12471-90

木制件 公差与配合

Limits and fits for products of wood
and wooden materials

1990-09-08发布

1991-10-01实施

国家技术监督局 发布

目 次

1 主题内容与适用范围·····	(1)
2 引用标准·····	(1)
3 基本规定·····	(1)
4 标准公差与基本偏差·····	(1)
5 孔、轴公差带与配合·····	(4)
6 未注公差尺寸的极限偏差·····	(4)
附录A 基轴制配合(补充件)·····	(16)
附录B 尺寸大于500mm的标准公差与基本偏差(参考件)·····	(17)
附录C 基本偏差的计算公式(参考件)·····	(18)
附录D 木制件因湿胀干缩引起的尺寸误差(参考件)·····	(19)
附录E 配合选用示例(参考件)·····	(20)

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木制件（木材和木质材料成品、半成品及其零部件）的尺寸公差，以及由它们组成的配合。

本标准适用于基本尺寸至500mm的木制件，也适用于木质零件与非木质零件的配合。

2 引用标准

GB 1800~1804 公差与配合

GB 6491 锯材干燥质量

GB 8170 数值修约规则

3 基本规定

3.1 公差与配合的术语及定义，按GB 1800第1章的规定。

3.2 公差制的基本原理、代号、数值、公差带与配合的表示方法，按GB 1800第2章的规定。

3.3 本标准优先采用基孔制配合。

3.4 温度条件

本标准规定的数值均以标准温度（20℃）时的数值为准。

3.5 含水率条件

木材含水率应符合产品技术条件和GB 6491第1章“干燥锯材含水率”的规定。

4 标准公差与基本偏差

4.1 标准公差分9级，即IT 10至IT 18，其数值规定于表1。

4.2 基准孔的代号为H，其基本偏差数值为零。

4.3 轴的基本偏差有16个，代号为ay、az、a、b、c、h、js、k、u、y、za、zb、zc、zd、ze、zf（见图1）。其数值规定于表2。