

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 24004—93

---

### 精梳低含毛混纺及纯化纤毛织品

1993-03-19发布

1993-10-01实施

---

中华人民共和国纺织工业部 发布

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了精梳低含毛混纺(羊毛或其他动物纤维含量 30% 及以下)及纯化纤毛织品的技术要求、试验方法、包装标志及检验规则。

本标准适用于鉴定各类机织服用精梳低含毛混纺及纯化纤交织品的品质和交货验收的统一规定。

## 2 引用标准

- GB 2910 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB 2911 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB 3920 纺织品耐摩擦色牢度试验方法
- GB 3921 纺织品耐洗色牢度试验方法
- GB 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB 3923 机织物断裂强力和断裂伸长的测定(条样法)
- GB 4802.1 织物起球试验方法 圆轨迹起球仪法
- GB 4841.6 染料染色标准深度色卡
- GB 5713 纺织品耐水洗色牢度试验方法
- GB 6152 纺织品耐热压(熨烫)色牢度试验方法
- GB 8170 数值修约规则
- GB 8427 纺织品耐光色牢度试验方法
- GB 9994 纺织材料公定回潮率

## 3 技术要求

3.1 技术要求分为内在质量和外观质量两个方面。内在质量系指实物质量、物理性能和染色牢度等项指标。外观质量包括局部性疵点和散布性疵点两类。

### 3.2 分等规定

3.2.1 精梳低比例含毛混纺及纯化纤毛织品的品等以匹为单位。按实物质量、物理性能、染色牢度和散布性外观疵点四项检验结果评定。并以其中最低一项定等。分为一、二、三等,低于三等者为等外品。实物质量、物理性能、染色牢度和散布性外观疵点(指规定加降的疵点)四项中最低品等有二项及以上同时降为二等品或三等品时,则加降一等。

### 3.2.2 织品匹长及组成

每匹净长不短于 12 m。

净长 17 m 及以上的可由二段组成,但最短一段不短于 5 m。拼匹时,应品等相同,色泽一致。

### 3.2.3 实物质量的评等

实物质量系指织品的呢面、手感和光泽。凡正式投产的不同规格产品,应分别建立封样。检验时逐匹比照封样评等。