



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 293—2011
代替 YS/T 293—1994

标准螺栓镦粗模具用硬质合金毛坯

Sintered hardmetal blanks used in heading die for standard bolt

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国有色金属
行业标准
标准螺栓镦粗模具用硬质合金毛坯

YS/T 293—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2012年8月第一版

*

书号: 155066·2-23856

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 293—1994《标准螺栓镦粗模具用硬质合金毛坯》，本标准与 YS/T 293—1994 相比主要变化如下：

- 修改了型号表示规则；
- 调整了尺寸允许偏差，并增加了外径极差的要求；
- 增加了毛坯的外圆及内孔圆度要求；
- 增加了毛坯的同轴度要求；
- 增加了毛坯的上下端面麻孔深度要求；
- 增加了质量证明书的内容及合同(或订货单)内容。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准负责起草单位：株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司。

本标准主要起草人：章仕平、杨建国、吴高潮、吴建兵、赵声志、邹建平、梁鸿。

本标准历次发布情况为：

- YS/T 293—1994。

标准螺栓镦粗模具用硬质合金毛坯

1 范围

本标准规定了标准螺栓镦粗模具用硬质合金毛坯的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于标准螺栓镦粗模具用的硬质合金毛坯。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

3 要求

3.1 型号表示规则

标准螺栓镦粗模具用硬质合金毛坯由类别代号(BD)、内径(d)、外径(D)、高度(H)四个部分组成。

示例:

内径为 4.6 mm、外径为 22.0 mm、高度为 25.0 mm 的标准螺栓镦粗模具用硬质合金毛坯型号表示为:

BD 4.6×22.0×25.0

3.2 型号及尺寸

标准螺栓镦粗模具用硬质合金毛坯示意图见图 1,型号见表 1。

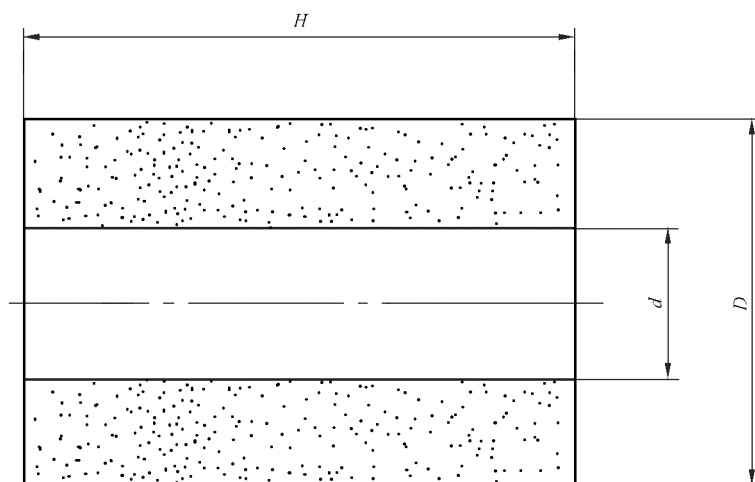


图 1