



中华人民共和国国家标准

GB/T 19309—2003/ISO 8845:1994

舷内机小艇 锥度为 1 : 16 的螺旋桨轴端和桨毂

Small craft with inboard engine—
Propeller shaft ends and bosses with 1 : 16 taper

(ISO 8845:1994, IDT)

2003-09-29 发布

2004-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
舷内机小艇
锥度为 1:16 的螺旋桨轴端和桨毂
GB/T 19309—2003/ISO 8845:1994

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2004 年 2 月第一版 2004 年 11 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-20359

如有排版错误 由本社负责解决
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准等同采用 ISO 8845:1994《舷内机小艇 锥度为 1:16 的螺旋桨轴端和桨毂》(英文版),包括 ISO 8845 技术勘误 1:1995。

技术勘误中的内容已在本标准正文中做修改,并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直双线标识。

为与《舷内机小艇 锥度为 1:10 的螺旋桨轴端和桨毂》相对应,本标准增加了脚注¹⁾。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言和引言;
- d) 略去图 1 中的符号“Φ”。
- e) 表 1 中 DN 为 130~160 的 *D* 值补齐有效位数。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由中国船舶工业第七〇八所归口。

本标准起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院。

本标准主要起草人:罗春燕、林德辉、张美玲。

舷内机小艇 锥度为 1 : 16 的螺旋桨轴端和桨毂

1 范围

本标准规定了安装在娱乐性和商用舷内机小艇上,锥度为 1 : 16¹⁾,轴径从 20 mm 到 160 mm 的螺旋桨桨毂和螺旋桨轴端的互换性尺寸。

注:本标准适用于所有新的锥度为 1 : 16 的国际单位制尺寸螺旋桨轴和与之连接的螺旋桨桨毂。对于替代的英制尺寸的轴和螺旋桨适用于 SAE J 755。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO/R 773:1969 长方形或正方形平行键及与之匹配的键槽(尺寸以毫米计)

ISO 1947:1973 锥度 $C=1:3$ 至 $1:500$,长度从 6 mm 至 630 mm 锥体的圆锥形配合差

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1

公称直径 nominal diameter

轴端锥体大端的直径。

注:如果配合公差忽略不计,其尺寸和圆柱体轴的直径相同。

3.2

锥体 taper

轴端可装嵌键以把螺旋桨轴的全部扭矩传递给螺旋桨,同时允许拆卸的圆锥形部分。

4 尺寸

尺寸应如图 1 和表 1 所示。

图 1 所示结构在表 1 中未规定尺寸者均为不是必须互换的,可由制造厂决定。

5 结构细节

图 1 所示的详图既不是用来限制设计的,也不按比例进行设计。键、键槽及其圆角半径、螺纹削平高度及螺纹末端或者其他任选细节(如安全销孔、中心孔等)的结构和类型或加工方法,允许根据联轴器的构造和特殊需要个别处理。

螺纹长度 l_4 应等于或大于螺纹直径 d_2 。由螺旋桨紧固螺母啮合的螺纹部分的长度应不小于螺纹长度 l_4 的 80%。

1) GB/T 11699—2003 中规定锥度为 1 : 10 的螺旋桨轴端和桨毂。