

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 10003—92

帆布织物试验方法

1992 - 12 - 09发布

1993 - 04 - 01实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

帆布织物试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了帆布织物的长度、幅宽、密度、断裂强力和断裂伸长率以及 1 m^2 干燥重量的测定。本标准适用于有梭和无梭织机织造的帆布织物的试验。

2 引用标准

GB 3291 纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)

ZB W04 006.2 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法

3 标准大气

试验用标准大气为温度 $20 \pm 2\text{ }^\circ\text{C}$ ；相对湿度 $65\% \pm 2\%$ 。

4 帆布织物长度的测定

4.1 定义

机织物的长度是一段织物两端最外边，保持整幅纬纱线间的距离。

4.2 测定原理

整段织物上标出用带刻度的钢尺连续量出的片段，然后从各片段的长度得出织物的总长。

4.3 测量程序

帆布检验，一般在叠好的布匹上进行（或在验布机上直接测量）。一段布上的每页折幅全部测量，余下不足折幅的，用钢尺测量，精确至 0.1 cm ，不足 0.1 cm 的不计。

4.4 测量结果的计算

$$\text{匹长 (m)} = \text{实际折幅长 (m)} \times \text{折数} + \text{不足实际折幅的长度 (m)} \cdots \cdots (1)$$

5 帆布织物幅宽的测定

5.1 定义

织物的总幅宽是织物最外的两边经纱间与织物长度方向垂直的距离。

5.2 测定原理

用钢尺在织物不同点测量宽度。

5.3 测量程序

帆布幅宽每匹检验，一般在折叠的布匹上进行（或在验布机上测量）。将布摊在平台上，用钢板尺均衡地测量 $5 \sim 10$ 处（匹长 50 m 以下测量 5 处，匹长 $50 \sim 100\text{ m}$ 测量 8 处，匹长 100 m 以上测量 10 处）。测量处须距布的头尾至少 5 m 。

5.4 测量结果的计算

以各次测量值的算术平均值为该匹布的幅宽。数字精确至 0.01 cm ，舍入至 0.1 cm 。

6 帆布织物密度的测定

6.1 定义