



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19326—2003

---

## 钢制承插焊、螺纹和对焊支管座

Forged branch outlet fittings—  
Socket welding, threaded and butt-welding ends

2003-10-08 发布

2004-04-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 目 次

|                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| 前言 .....                         | III |
| 1 范围 .....                       | 1   |
| 2 规范性引用文件 .....                  | 1   |
| 3 符号 .....                       | 1   |
| 4 壁厚等级 .....                     | 2   |
| 5 尺寸及公差 .....                    | 2   |
| 6 材料 .....                       | 6   |
| 7 设计和制造 .....                    | 6   |
| 8 试验 .....                       | 7   |
| 9 检验 .....                       | 7   |
| 10 标志 .....                      | 8   |
| 11 表面处理和包装 .....                 | 8   |
| 附录 A (资料性附录) 接管外径及壁厚 .....       | 9   |
| 附录 B (资料性附录) 承插焊和螺纹支管座相关尺寸 ..... | 10  |
| 附录 C (规范性附录) 设计验证试验 .....        | 11  |
| 附录 D (规范性附录) 支管座与主管连接处的间隙 .....  | 12  |

## 前 言

本标准修改采用美国 MSS SP-97:1995《整体加强式锻制分支管件 承插焊、螺纹和对焊端部》，并结合国内制造情况和管件相关标准编制。本标准与 MSS SP-97 标准不同之处主要有：

- 给出了支管座的最大直径，目的是对支管座的设计、制造及安装给出一个确定的基本参数；
- 考虑同径的分支连接可用三通完成，标准中只规定了主、支管为异径连接的支管座的型式和尺寸；
- 将与支管座连接的有关参数列入附录，以方便标准的使用。

本标准的附录 A 和附录 B 是资料性附录；附录 C 和附录 D 是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院、江阴市南方管件制造有限公司负责起草，江苏海达管件有限公司、无锡市新峰管业有限公司、江阴金童石化管件有限公司参加起草。

本标准起草人：李俊英、郭顺显、李芝海、王汉清、姚铭文、黄国洪、朱全明。

# 钢制承插焊、螺纹和对焊支管座

## 1 范围

本标准规定了与主管轴向成 90°连接的异径整体加强式钢制承插焊、螺纹和对焊支管座的壁厚等级、尺寸公差、材料、设计、制造、检验和试验及标志等要求。

本标准适用于主、支管为异径连接的石油、化工、电力等行业配管用钢制支管座。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1220 不锈钢棒(neq JIS G4303:1988)
- GB/T 1221 耐热钢棒(neq JIS G4311:1987)
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢(neq ISO 4950:1981)
- GB/T 3077 合金结构钢(neq DIN EN 10083-1:1991)
- GB/T 12459 钢制对焊无缝管件
- GB/T 12716 60°密封管螺纹(eqv ANSI B1.20.1:1983)
- JB 4726 压力容器用碳素钢和低合金钢锻件
- JB 4727 低温压力容器用低合金钢锻件
- JB 4728 压力容器用不锈钢锻件
- JB 4730 压力容器无损检测
- ASME B16.11 承插焊和螺纹锻制管件
- ASME B31.1 动力管道
- ASME B31.3 工艺管道
- ASME B36.10M 焊接和无缝轧制钢管
- ASME B36.19M 不锈钢管
- ASTM A105/A105M 管道元件用碳钢锻件规范
- ASTM A182/A182M 高温用锻制或轧制合金钢管法兰、锻制管配件、阀门和零件规范
- ASTM A350/A350M 要求进行冲击试验的管道构件用碳钢和低合金钢锻件规范

## 3 符号

- A——结构高度；
- B——完整螺纹长度；
- C——本体直径的高度；
- D——管子外径；
- $D_1$ ——本体直径；
- $D_2$ ——与支管连接处的端部外径；
- DN——主管或支管的公称通径(米制尺寸)；
- $d_1$ ——与主管连接处的开孔直径；