

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12009—1999

腈纶本色纱

Polyacrylonitrile spun grey yarn

1999-12-28 发布

2000-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

本标准是在 GB/T 888—1989 的基础上修订的。本标准在技术内容和技术要求等方面参照 1989 年乌斯特统计公报和 1997 年乌斯特统计公报制定,技术标准水平优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。

本标准适用于腈纶(棉型短纤维)本色纱的品质鉴定。

本标准与 GB/T 888—1989 比较有以下变化:

1. 技术要求部分扩充了公称特克斯规格系列,补充了黑板条干均匀度标准样照编号。

2. 技术要求部分增加了优等品十万米纱疵质量指标。

3. 技术要求部分修改了

——单纱条干均匀度变异系数 $CV(\%)$ 质量指标;

——单纱断裂强力变异系数 $CV(\%)$ 质量指标;

——百米重量变异系数 $CV(\%)$ 质量指标;

——单纱断裂强度质量指标;

——质量指标黑板条干均匀度检验方法;

——质量指标单纱条干均匀度的检验规则;

——质量指标单纱断裂强度或百米重量偏差的评等规定。

4. 试验方法部分增加了纱的成包重量的检验规则。

本标准从实施之日起,同时代替 GB/T 888—1989。

本标准由国家纺织工业局规划发展司提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、上海棉纺织印染联合公司。

本标准起草人:陆肇基、周芳、邵天乐、邵蓓华。

本标准于 1989 年首次发布,于 1999 年第一次修订。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12009—1999

腈纶本色纱

代替 GB/T 888—1989

Polyacrylonitrile spun grey yarn

1 范围

本标准规定了腈纶(棉型短纤维)本色纱产品的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭机制机织针织用腈纶本色纱的品质,不适用于鉴定特种用途腈纶本色纱的品质。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 2543.2—1989 纱线捻度的测定 退捻加捻法
- GB/T 3292—1997 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法
- GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
- GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法
- GB/T 9996—1988 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法
- FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式
- FZ/T 10007—1993 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则
- FZ/T 10008—1996 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 分类

3.1 腈纶本色纱的线密度以 1 000 m 纱在公定回潮率时的重量(g)表示,称为特克斯(tex)。

3.2 腈纶本色纱的公定回潮率为 2.0%。

3.3 腈纶本色纱的标准重量。

3.3.1 100 m 纱在公定回潮率时的标准重量(g)

$$m_k = \frac{T_i}{10} \dots\dots\dots(1)$$

式中: m_k ——100 m 纱在公定回潮率时的标准重量,g/100 m;

T_i ——纱的线密度,tex。

3.3.2 100 m 纱的标准干燥重量(g)

$$m_0 = \frac{T_i}{10} \times \frac{1}{1+W} \dots\dots\dots(2)$$

式中: m_0 ——100 m 纱的标准干燥重量,g/100 m;

T_i ——纱的线密度,tex;

W ——公定回潮率。

3.4 单纱(定捻以后的产品)设计特克斯必须与其最后成品公称特克斯相等。

国家纺织工业局 1999-12-28 批准

2000-07-01 实施