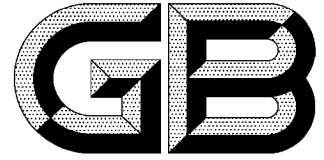


UDC 621.741.2
J 31



中华人民共和国国家标准

GB 9437—88

耐 热 铸 铁 件

Heat resistant iron castings

1988-06-25发布

1989-03-01实施

国家标准局 发布

耐热铸铁件

Heat resistant iron castings

1 适用范围

本标准适用于工作在1100℃以下的耐热铸铁件。

本标准适用于砂型铸造或导热性与砂型相仿的铸型中浇成的耐热铸铁件。

2 引用标准

- GB 5612 铸铁牌号表示方法
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB 6010.1 表面粗糙度比较样块铸造表面
- GB 9441 球墨铸铁金相检验
- GB 7216 灰铸铁金相
- GB 222 钢的化学分析用试样采取法及化学成分允许偏差
- GB 223.1~223.12 钢铁及合金化学分析方法
- GB 223.26~223.28 钢铁及合金化学分析方法
- GB 9439 灰铸铁件
- GB 977 灰铸铁机械性能试验方法
- GB 228 金属拉力试验法
- GB 231 金属布氏硬度试验法

3 牌号

耐热铸铁牌号符合GB 5612的规定，分为10种牌号，见表1。

4 技术要求

4.1 耐热铸铁的化学成分应符合表1的规定。

4.2 铸件的几何形状与尺寸应符合图样的要求。其尺寸公差应符合GB 6414的规定，其重量偏差和加工余量应符合有关标准的规定。

表1 耐热铸铁的化学成分

%

铸 铁 牌 号	化 学 成 分						Al
	C	Si	Mn	P	S	Cr	
			不 大 于				
RTCr	3.0~3.8	1.5~2.5	1.0	0.20	0.12	0.50~1.00	—
RTCr2	3.0~3.8	2.0~3.0	1.0	0.20	0.12	>1.00~2.00	—
RTCr16	1.6~2.4	1.5~2.2	1.0	0.10	0.05	15.00~18.00	—