



中华人民共和国国家标准

GB/T 26470—2025

代替 GB/T 26470—2011

架桥机通用技术条件

General specification for launching machine

2025-05-30 发布

2025-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 2

4 型式与基本参数 4

5 技术要求 5

6 试验方法 19

7 检验规则 28

8 标志、包装、运输及贮存 29

附录 A（资料性） 架桥机示例图 31

参考文献 34

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26470—2011《架桥机通用技术条件》，与 GB/T 26470—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第1章,2011年版的第1章)；
- 更改了术语“架桥机”和“节段拼装架设”及其定义(见3.1和3.5,2011年版的3.1和3.2),并增加了术语“步履式过孔架桥机”“轨道式过孔架桥机”和“吊梁小车”及其定义(见3.2、3.3和3.9)；
- 更改了型式(见4.1,2011年版的4.1)；
- 更改了架桥机的额定起重量和额定承载量应优先采用的数值(见4.2.2,2011年版的4.2.2)；
- 增加了电动机的运行条件(见5.1.4)；
- 增加了支承架桥机基础的承载能力要求(见5.1.6)；
- 更改了架桥机的最小曲线半径(见5.1.7,2011年版的5.1.7)；
- 更改了架桥机适应的最大坡度(见5.1.8,2011年版的5.1.8)；
- 增加了架桥机设计计算的相关要求(见5.2.1)；
- 增加了节段拼装架桥机中的吊梁小车的相关要求(见5.2.2)；
- 增加了风险评估的相关要求(见5.2.3)；
- 增加了过孔的相关要求(见5.2.8)；
- 更改了节段拼装架桥机静载试验的要求(见5.2.15,2011年版的5.2.11)；
- 增加了起升机构采用液压卷扬机时工作制动器的要求(见5.2.18)；
- 增加了安全制动器的安全系数要求(见5.2.21)；
- 更改了架桥机静态刚性的要求(见5.2.24,2011年版的5.2.18)；
- 更改了两台吊梁小车、前吊梁小车与运梁台车的同步要求(见5.2.25,2011年版的5.2.19)；
- 更改了螺栓连接的要求(见5.3.3,2011年版的5.3.3)；
- 增加了结构件销轴连接的要求(见5.3.4)；
- 增加了拉杆连接的要求(见5.3.5)；
- 更改了制动器的选型要求(见5.4.3,2011年版的5.4.3)；
- 更改了滑轮和卷筒的要求(见5.4.4,2011年版的5.4.4)；
- 更改了制动轮和制动盘的安装要求(见5.5.2,2011年版的5.5.2)；
- 增加了超载保护装置的要求(见5.8.2)；
- 增加了安全监控管理系统的要求(见5.8.3)；
- 删除了保护与控制的要求(见2011年版的5.8.3)；
- 增加了架桥机运行轨道的支垫要求(见5.8.6)；
- 增加了架桥机起升高度限位装置的要求(见5.8.7)；
- 更改了涂漆的要求(见5.9.2,2011年版的5.9.2)；
- 删除了涂漆颜色的要求(见2011年版的5.9.4)；
- 更改了试验方法(见第6章,2011年版的第6章)；
- 更改了检验项目表(见表16,2011年版的表14)；
- 删除了“架桥机的包装、运输、贮存应符合 GB/T 191”的要求(见2011年版的8.2.1)；

——增加了架桥机运输、贮存的要求(见 8.2.3、8.2.4 和 8.2.5)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本文件起草单位:北京科正平工程技术检测研究院有限公司、北京起重运输机械设计研究院有限公司、中铁科工集团有限公司、郑州新大方重工科技有限公司、秦皇岛天业通联重工科技有限公司、浙江中建路桥设备有限公司、中铁第五勘察设计院集团有限公司、中铁四局集团有限公司第八工程分公司、邯郸市北恒工程机械有限公司、中国三峡建工(集团)有限公司、中铁十一局集团汉江重工有限公司、上海公路桥梁(集团)有限公司、河南卫华重型机械股份有限公司、中铁工程机械研究设计院有限公司、郑州市华中路桥设备有限公司、中国铁建大桥工程局集团有限公司、广东省特种设备检测研究院顺德检测院、石家庄五龙制动器股份有限公司、浙江省特种设备科学研究院、中交第二航务工程局有限公司、湖北微特传感物联研究院有限公司、安徽省特种设备检测院、江西华伍制动器股份有限公司、巨力索具股份有限公司、中铁九桥工程有限公司、河南科技学院、中铁八局集团第二工程有限公司、河南省大方重型机器有限公司、黑龙江省鼎捷路桥工程有限公司、中铁二十四局集团有限公司、中交世通(重庆)重工有限公司、中铁二十二局集团第四工程有限公司、中铁十四局集团第五工程有限公司、中铁七局集团南京工程有限公司、河南恒远恒山工业有限公司、绍兴南特起重设备有限公司、中铁二十五局集团第一工程有限公司、河南双力起重机械集团有限公司、中铁宝桥集团有限公司、中交中南工程局有限公司、中建八局第三建设有限公司、中铁二十一局集团路桥工程有限公司、湖北省路桥集团有限公司。

本文件主要起草人:王小平、陶天华、张培、李晓钢、王顺亨、林夫奎、陈浩、冯扶民、路建湖、赵春晖、童巨苍、万鹏、裴玉虎、林树庆、谭志国、张光明、蒋海里、崔鹏、胡旭东、王昕婧、倪建中、田俊义、刘东、文青山、韩正方、蒋剑锋、李拔周、刘艳、禹言春、李威、温日正、杨超、梁辉、聂福全、王勇、胡旭、宋勋、赵标、陈柯、邓寿军、刘元宝、韩超、付建阳、郑方敢、林高山、赵广军、吉敏廷、赵振平、陈刚、姚锁平、殷源。

本文件于 2011 年首次发布,本次为第一次修订。

架桥机通用技术条件

1 范围

本文件规定了架桥机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输及贮存。
本文件适用于铁路、公路、市政工程中桥梁架设施工用架桥机。其他架桥设备参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 27 六角头加强杆螺栓

GB/T 97.1 平垫圈 A 级

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 755—2019 旋转电机 定额和性能

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口

GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓连接副

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

GB/T 3811—2008 起重机设计规范

GB/T 4162—2022 锻轧钢棒超声检测方法

GB/T 4208 外壳防护等级(IP 代码)

GB/T 5226.32 机械电气安全 机械电气设备 第 32 部分:起重机械技术条件

GB/T 5782 六角头螺栓

GB/T 5783 六角头螺栓 全螺纹

GB/T 5905.1 起重机 检验与试验规范 第 1 部分:通则

GB/T 6067.1—2010 起重机械安全规程 第 1 部分:总则

GB/T 6170 1 型六角螺母

GB/T 8918 重要用途钢丝绳

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 9286 色漆和清漆 划格试验

GB/T 10051(所有部分) 起重吊钩

GB/T 10095(所有部分) 圆柱齿轮 ISO 齿面公差分级制

GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件

GB/T 12602 起重机械超载保护装置

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件