



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12020—2009

---

## 竹浆粘胶纤维本色纱线

Bamboo pulp viscose fiber grey yarns

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所、上海申安纺织有限公司、鲁泰纺织股份有限公司

本标准主要起草人:李德志、叶戩春、王憬义、王乐君、贾云辉。

# 竹浆粘胶纤维本色纱线

## 1 范围

本标准规定了竹浆粘胶纤维(棉型短纤维)本色纱线产品分类、标识、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭纺竹浆粘胶纤维(棉型短纤维,线密度 $\leq 1.67$  dtex)纯纺本色纱线(包括机织用纱和针织用纱)的品质。

本标准不适用于鉴定特种用途竹浆粘胶纤维本色纱线的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9996.1 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第1部分:综合评定法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

## 3 产品分类、标识

### 3.1 竹浆粘胶纤维本色纱线的分类

3.1.1 竹浆粘胶纤维本色纱线以不同线密度分类。

3.1.2 竹浆粘胶纤维本色纱线的线密度以 1 000 m 竹浆粘胶纤维本色纱线在公定回潮率时的质量(g)表示,单位为特克斯(tex),其公称线密度的 100 m 标准质量和标准干燥质量应按附录 A 计算确定。

### 3.2 竹浆粘胶纤维本色纱线标识

竹浆粘胶纤维本色纱线的原料代号为 R<sub>B</sub>,例如 13 tex 竹浆粘胶纤维本色纱线表示为:R<sub>B</sub> 13 tex。

### 3.3 竹浆粘胶纤维本色纱线线密度规定

单纱和股线设计线密度应与最后成品公称线密度相等,纺股线用的单纱设计线密度值应保证股线的设计线密度与公称线密度相等。

## 4 要求

4.1 竹浆粘胶纤维本色纱(机织用)的技术要求见表 1。