

ICS 59.080.20
W 42

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42006—2013
代替 FZ/T 42006—1998

桑 蚕 綉 丝

Mulberry silk noil yarn

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规定起草。

本标准是对 FZ/T 42006—1998《桑蚕细丝》的修订。本标准代替 FZ/T 42006—1998。

本标准与 FZ/T 42006—1998 相比,主要变化如下:

- 扩大了桑蚕细丝规格的适用范围;
- 取消了三等品;
- 删除了环锭纺细丝的技术要求;
- 调整了优等品、一等品、二等品强力变异系数指标水平。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位:浙江丝绸科技有限公司、浙江金鹰绢纺有限公司、江苏苏丝丝绸股份有限公司、浙江金鹰股份有限公司。

本标准主要起草人:周颖、陈小妹、陈松、傅炯明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 500—1981;
- FJ 501—1981;
- FJ 502—1981;
- FZ/T 42006—1998。

桑 蚕 细 丝

1 范围

本标准规定了绞装、筒装桑蚕细丝的要求、试验方法、检验规则、包装及标志。

本标准适用于纯桑蚕绢纺落绵所纺成的 15 Nm~60 Nm 桑蚕绞装、筒装细丝。桑蚕丝与其他纤维混纺的细丝参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB 9994 纺织材料公定回潮率

FZ/T 40003—2010 桑蚕绢丝试验方法

3 要求

3.1 桑蚕细丝的细度

以公制支数表示,简称公支,符号 Nm。如需以特克斯表示时,可在公制支数后面用括号以特克斯表示之。特克斯简称特,符号 tex。即在公定回潮率时,1 000 m 长桑蚕细丝的重量以克表示的数值。

3.2 桑蚕细丝的公定回潮率

公定回潮率按照 GB 9994 规定为 11.0%。回潮率不得超过 12.0%。超过 12.0%退回重新整理。

3.3 桑蚕细丝的标准重量

3.3.1 100 m 桑蚕细丝的标准干燥重量按式(1)计算,计算结果精确至小数点后两位。

$$m_0 = \frac{100}{N_m(1 + W_k/100)} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

m_0 ——100 m 桑蚕细丝的标准干燥重量,单位为克(g);

N_m ——桑蚕细丝名义细度;单位为公支(Nm);

W_k ——桑蚕细丝公定回潮率,%。

3.3.2 100 m 桑蚕细丝在公定回潮率时的标准重量按式(2)计算,计算结果取小数点后两位。

$$m_1 = \frac{100}{N_m} \dots\dots\dots (2)$$