



中华人民共和国国家标准

GB/T 41496—2022

铁合金 交货批水分的测定 重量法

Ferroalloys—Determination of moisture of lots—Gravimetric method

2022-04-15 发布

2022-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国生铁及铁合金标准化技术委员会(SAC/TC 318)归口。

本文件起草单位：中国检验认证集团福建有限公司、江苏宏基铝业科技股份有限公司、青岛博正检验技术有限公司、鄂尔多斯市西金矿冶有限责任公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：朱明伟、陈宁劫、潘晶晶、刘华扬、任霖光、徐建明、郭英、马宁、徐建祥、朱伟素、范玉、张晨。

铁合金 交货批水分的测定 重量法

警示——使用本文件的人员应有正规实验室工作的实践经验。本文件并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采取适当的安全和健康措施,并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本文件规定了采用重量法测定铁合金水分含量的方法。

本文件适用于 GB/T 4010 中在烘干过程不易发生化学变化的铁合金和镍铁锭或块的交货批外来水分含量在 0.010%~1.00% 之间的水分含量测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 25050 镍铁锭或块 成分分析用样品的采取
- GB/T 28296 含镍生铁

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

交货批 lots

一次交货的同一规格的铁合金。

注:交货批可由一批或多批组成。

4 原理

称取一定质量的铁合金试验样,置于 105 °C ± 5 °C 的干燥箱中烘干至质量恒定,以相对于初始质量失去的质量计算水分的质量分数。

5 仪器

5.1 干燥盘:表面光滑清洁的不锈钢盘,可容纳样层厚度不超过 31.5 mm(或能容纳整块镍铁锭或数块不易破碎铁合金)的规定数量的测定样品。

5.2 干燥箱:具有电热鼓风功能,温度控制在 105 °C ± 5 °C。

5.3 天平:量程 5 000 g 以上,感量 0.1 g。