



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12064—2019

---

## 喷气涡流纺腈纶羊毛混纺色纺纱

Air-jet vortex spun acrylic wool blended colour yarn

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:绍兴国周纺织新材料有限公司、百隆东方股份有限公司、安徽找宝纺织科技有限公司、浙江华孚色纺有限公司、吴江京奕特种纤维有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:郑国全、金国周、卫国、谈杰、赵黎新、陈路、景慎全、王憬义、孙国军、金鑫。

# 喷气涡流纺腈纶羊毛混纺色纺纱

## 1 范围

本标准规定了喷气涡流纺腈纶羊毛混纺色纺纱的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于针织用纱,喷气涡流纺生产的腈纶(棉型)与羊毛(含量5%~30%)混纺色纺纱。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910.4 纺织品 定量化学分析 第4部分:某些蛋白质纤维与某些其他纤维的混合物(次氯酸盐法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922—2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 01050 纺织品纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

FZ/T 10021 色纺纱线检验规则

## 3 产品分类、标记

3.1 喷气涡流纺腈纶羊毛混纺色纺纱产品以不同颜色、混纺比及线密度分类。

3.2 喷气涡流纺腈纶羊毛混纺色纺纱的喷气涡流纺纱工艺过程代号为JV,腈纶代号为A,羊毛代号为W。

3.3 产品混纺比以公定质量比表示,具体表示为:腈纶含量/羊毛含量。

3.4 喷气涡流纺腈纶羊毛混纺色纺纱应在线密度前标明纱的颜色(或代号)、纺纱工艺过程(或代号)、原料名称(或代号)及其混纺比。

示例:绿色 19.7 tex 喷气涡流纺腈纶与羊毛混纺色纺纱,腈纶含量为80%,羊毛含量20%,可写为:绿色 JV A/W 80/20 19.7 tex。