



中华人民共和国国家标准

GB/T 12613.1—2011/ISO 3547-1:2006
代替 GB/T 12613.1—2002

滑动轴承 卷制轴套 第1部分:尺寸

Plain bearings—Wrapped bushes—Part 1: Dimensions

(ISO 3547-1:2006, IDT)

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
滑动轴承 卷制轴套 第 1 部分:尺寸
GB/T 12613.1—2011/ISO 3547-1:2006

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2012 年 6 月第一版

*

书号: 155066 · 1-44918

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 12613《滑动轴承 卷制轴套》由以下七部分组成：

- 第 1 部分：尺寸；
- 第 2 部分：外径和内径的检测数据；
- 第 3 部分：润滑油孔、油槽和油穴；
- 第 4 部分：材料；
- 第 5 部分：外径检验；
- 第 6 部分：内径检验；
- 第 7 部分：薄壁轴套壁厚测量。

本部分是 GB/T 12613 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 12613.1—2002《滑动轴承 卷制轴套 第 1 部分：尺寸》。与 GB/T 12613.1—2002 相比，主要修改如下：

- 增加了第 4 章“符号和单位”；
- 增加了壁厚 0.5 mm，并给出了其内倒角和外倒角的极限偏差；
- 增加了内径尺寸 2 mm、3 mm、5 mm、7 mm、17 mm、37 mm；
- 增加轴套宽度 3 mm、5 mm、7 mm、115 mm；
- 增加了表 3“法兰轴套的优选公称尺寸和极限偏差”；
- 增加了壁厚公差系列“系列 E”；
- 删除了多层金属材料制造的轴套钢背厚度的极限偏差规定(2002 版中表 3，本版中表 5)；
- 增加了外径尺寸大于 180 mm 时外径的极限偏差；
- 增加了内径尺寸小于等于 4 mm 时，轴承孔公差等级为 H6；
- 调整了轴套标记规定。

本部分使用翻译法等同采用国际标准 ISO 3547-1:2006《滑动轴承 卷制轴套 第 1 部分：尺寸》。与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 2889.1—2008 滑动轴承 术语、定义和分类 第 1 部分：设计、轴承材料及其性能 (ISO 4378-1:1997, IDT)
- GB/T 10610—2009 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 (ISO 4288:1996, IDT)
- GB/T 12613.4—2011 滑动轴承 卷制轴套 第 4 部分：材料 (ISO 3547-4:2006, IDT)
- GB/T 19096—2003 技术制图 图样画法 未定义形状边的术语和注法 (ISO 13715:2000 Technical drawings—Edges of undefined shape—Vocabulary and indication, IDT)
- GB/T 27939—2011 滑动轴承 几何和材料质量特性的质量控制技术和检验 (ISO 12301:2007, IDT)

为便于使用，本部分做了如下编辑性修改：

- 范围中增加“注：除特殊注明和指定的单位外，GB/T 12613 的本部分所有尺寸单位均为毫米。”，同时删除正文中表格上的“单位为毫米”；
- 将国际标准规范性引用的 ISO 4288 放入本部分的规范性引用文件清单；
- 用等同采用国际标准的我国标准代替对应的国际标准；

GB/T 12613.1—2011/ISO 3547-1:2006

——将第 5 章参见标准 ISO 3547-6 放入参考文献。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国滑动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 236)归口。

本部分负责起草单位:中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位:浙江长盛滑动轴承股份有限公司、浙江双飞无油轴承股份有限公司、浙江中达轴承有限公司、嘉善峰成三复轴承有限公司。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 12613—1990;

——GB/T 12613.1—2002。

滑动轴承 卷制轴套 第 1 部分：尺寸

1 范围

GB/T 12613 的本部分规定了单层和多层轴承材料卷制的圆柱和法兰轴套的尺寸和标记。

注：除特殊注明和指定的单位外，GB/T 12613 的本部分所有尺寸单位均为毫米。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的使用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 12613.2—2011 滑动轴承 卷制轴套 第 2 部分：外径和内径的检测数据(ISO 3547-2:2006, IDT)

ISO 3547-4 滑动轴承 卷制轴套 第 4 部分：材料(Plain bearings—Wrapped bushes—Part 4: Materials)

ISO 4288 产品几何技术规范(GPS) 表面结构：轮廓法 评定表面结构的规则和方法(Geometrical Product Specifications (GPS)—Surface texture: Profile method—Rules and procedures for the assessment of surface texture)

ISO 4378-1 滑动轴承 术语、定义和分类 第 1 部分：设计、轴承材料及其性质(Plain bearings—Terms, definitions and classification—Part 1: Design, bearing materials and their properties)

ISO 12301 滑动轴承 几何和材料质量特性的质量控制技术和检验(Plain bearings—Quality control techniques and inspection of geometrical and material quality characteristics)

ISO 13715 技术制图 图样画法 未定义形状边的术语和注法(Technical drawings—Edges of undefined shape—Vocabulary and indications)

3 术语和定义

ISO 4378-1 中界定的术语和定义适用于本文件。

4 符号和单位

本部分使用的符号和单位见表 1。

表 1 符号和单位

符号	描述	单位
B	轴套宽度	mm
C_i	内倒角	mm
C_o	外倒角	mm