

ICS 25.120.30  
CCS J 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14663—2024

代替 GB/T 14663—2007

## 塑料封装模 技术规范

Plastic package moulds—Technical specifications

2024-09-29 发布

2025-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 14663—2007《塑封模技术条件》，与 GB/T 14663—2007 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了“技术要求”一章，增加了“结构”“安全”“性能”的要求（见 4.1、4.4、4.5），并将 2007 年版“零件要求”“装配要求”两章的内容更改后纳入本章（见 4.2、4.3，2007 年版的第 3 章、第 4 章）；
- 增加了成型镶件、流道镶件表面镀层的要求（见 4.2.3、4.2.4）；
- 增加了型腔尺寸大于 80 mm 时的公差要求（见表 3，2007 年版的表 3）；
- 更改了型腔位置偏差及上、下型腔错位偏差的要求（见 4.3.2，2007 年版的 4.3、4.4、4.5）；
- 更改了镶拼结构模具的拼接处间隙要求（见 4.3.9，2007 年版的 4.16）；
- 更改了溢料间隙的规定，将定性的“塑料流动性”更改为定量的“树脂流长”（见 4.3.10，2007 年版的 4.18）；
- 增加了抽真空模具的相对真空度要求（见 4.3.12）；
- 增加了“试验方法”一章，并将 2007 年版的试模相关内容更改后纳入（见第 5 章，2007 年版的 5.4）；
- 更改了章名称“验收”为“检验规则”，增加了检验项目要求和试验方法对应规则（见第 6 章，2007 年版的第 5 章）；
- 更改了“标志”“包装”“运输”的要求（见 7.1、7.2、7.3，2007 年版的 6.1、6.2），增加了“贮存”的要求（见 7.4）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本文件起草单位：铜陵三佳山田科技股份有限公司、成都航空职业技术学院、福建船政交通职业学院、成都尚明工业有限公司、台州市黄岩区计量与产品质量安全检测研究院、宁波职业技术学院、宁波兴利汽车模具有限公司、深圳中航技术检测所有限公司、深圳市宇盛光电有限公司、骏越科技(深圳)有限公司、深圳市京鼎工业技术股份有限公司、深圳市安盛模具有限公司、深圳市百合隆工艺制品有限公司、桂林电器科学研究院有限公司、广西中南光电新能源有限公司、宁波甬强科技有限公司。

本文件主要起草人：杨宇、白凤光、邹泽昌、刘明华、牟赛杰、熊瑞斌、邬荣武、吴习波、陈峰、何荣启、郭超、刘益环、付雄成、李勇飞、曹杰、王可胜、李军、李邦松、Qiang Yuan。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1993 年首次发布为 GB/T 14663—1993 和 GB/T 14664—1993；
- 2007 年第一次修订为 GB/T 14663—2007；
- 本次为第二次修订。

# 塑料封装模 技术规范

## 1 范围

本文件规定了塑料封装模的结构、零件、装配、安全及性能要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于集成电路和(半导体)分立元器件等塑料封装模的制造。

注:在不引起混淆的情况下,本文件中的“塑料封装模”简称为“模具”。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197—2018 普通螺纹 公差
- GB/T 825 吊环螺钉
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3177 产品几何技术规范(GPS) 光滑工件尺寸的检验
- GB/T 5270—2005 金属基体上的金属覆盖层 电沉积和化学沉积层 附着强度试验方法评述
- GB/T 8845 模具 术语
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法
- GB/T 11379 金属覆盖层 工程用铬电镀层
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 15519 化学转化膜 钢铁黑色氧化膜 规范和试验方法
- GB/T 16921 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X射线光谱法
- GB/T 17462 金属覆盖层 锡-镍合金电镀层

## 3 术语和定义

GB/T 8845 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 技术要求

### 4.1 结构

4.1.1 塑料封装模结构示意图 1。