

ICS 23.060.99
J 16



中华人民共和国国家标准

GB/T 22654—2008

蒸汽疏水阀 技术条件

Automatic steam traps—Technical specification

2008-12-23 发布

2009-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 参数	2
4 技术要求	2
4.1 压力-温度额定值	2
4.2 结构长度	2
4.3 连接端	2
4.4 阀体	2
4.5 过滤网	3
4.6 内件	3
4.7 外观	3
4.8 材料	3
4.9 性能要求	3
5 试验方法和检验规则	4
5.1 试验方法	4
5.2 检验规则	4
6 标志	5
7 供货要求	5
附录 A(资料性附录) 蒸汽疏水阀订货合同数据表	6

前 言

本标准自实施之日起,JB/T 9093—1999《蒸汽疏水阀 技术条件》作废。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:北京市阀门总厂(集团)有限公司、福建省泉州市英侨阀门有限公司、甘肃红峰机械有限责任公司。

本标准主要起草人:张清双、洪有福、张云龙。

蒸汽疏水阀 技术条件

1 范围

本标准规定了蒸汽疏水阀的参数、技术要求、试验方法、试验规则、标志和供货要求等内容。

本标准适用于公称压力不大于 PN260,公称尺寸不大于 DN150,介质温度不大于 550 ℃的机械型、热静力型和热动力型蒸汽疏水阀(以下简称疏水阀)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 150 钢制压力容器

GB/T 1047 管道元件 DN(公称尺寸)的定义和选用(GB/T 1047—2005,ISO 6708:1995,MOD)

GB/T 1048 管道元件 PN(公称压力)的定义和选用(GB/T 1048—2005,ISO/CD 7268:1996,MOD)

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第1部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹(GB/T 7306.1—2000,eqv ISO 7-1:1994)

GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第2部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹(GB/T 7306.2—2000,eqv ISO 7-1:1994)

GB/T 9113(所有部分) 整体钢制管法兰

GB/T 9115(所有部分) 对焊钢制管法兰

GB/T 9117(所有部分) 承插焊钢制管法兰

GB/T 9124 钢制管法兰 技术条件

GB/T 12224 钢制阀门 一般要求(GB/T 12224—2005,ASTM B16.34a:1998,NEQ)

GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件

GB/T 12226 通用阀门 灰铸铁件技术条件

GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件

GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件

GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件

GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件

GB/T 12250 蒸汽疏水阀 术语、标志、结构长度(GB/T 12250—2005,ISO 6552:1980,NEQ)

GB/T 12251 蒸汽疏水阀 试验方法(GB/T 12251—2005,ISO 6948:1981,NEQ)

GB/T 12716 60°密封管螺纹(GB/T 12716—2002,eqv ASME B1.20.1:1992)

GB/T 17241.6 整体铸铁管法兰(GB/T 17241.6—1998,neq ISO 7005-2:1988)

GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件(GB/T 17241.7—1998,neq ISO 7005-2:1988)

JB/T 106 阀门的标志和涂漆