

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 14007—1998

棉涤混纺印染布

Cotton/polyester printed and dyed fabrics

1998-12-25 发布

1999-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

目 次

前言	Ⅱ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 分类	2
5 要求	2
6 试验方法	6
7 检验规则	7
8 标志、包装	7
附录 A(标准的附录) 精梳涤棉混纺印染布加工系数	8

前 言

本标准是根据美国试验与材料协会ASTM D 3477—1984《男式衬衣用机织物标准性能规格》、ASTM D 4038—1981《女式上装及衬衣用机织物标准性能规格》、ASTM D 4232—1983《男女式内衣及休闲服装用机织物标准性能规格》及日本纺织检查协会《棉织品(整理后)出口检查标准》进行制定的,其优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。本标准与GB/T 5326—1997《精梳涤棉混纺印染布》在考核项目、评等规定及外观疵点评分方法上完全一致。

本标准的适用范围为含涤纶短纤维50%以下的棉涤混纺印染布,包括精梳棉涤和普梳棉涤两大类。在常温下测定棉涤混纺印染布的断裂强力修正参照GB/T 5326—1997《精梳涤棉混纺印染布》的附录B。内控项目的控制参照GB/T 5326—1997的附录C。当要计算棉涤印染布的密度和断裂强力时,加工系数可以参考GB/T 5326—1997的附录A,也可以参考GB/T 411—1993《棉印染布》的附录A,根据棉纤维的含量大小,由企业自己决定。

本标准的外观质量的评分方法采用10分制,分为优等品、一等品、二等品、三等品,低于三等品水平的为等外品。

本标准的附录A是标准的附录。

本标准由原中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、上海棉纺织印染联合有限公司。

本标准主要起草人:陈文娟、赵金荣、周六妹。

中华人民共和国纺织行业标准

棉涤混纺印染布

FZ/T 14007—1998

Cotton/polyester printed and dyed fabrics

1 范围

本标准规定了棉涤混纺印染布产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。

本标准适用于鉴定衣着用、装饰用、工业用含涤纶短纤维 50% 以下与棉混纺的各类漂白、染色和印花布的品质。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡

GB/T 411—1993 棉印染布

GB/T 420—1990 纺织品耐刷洗色牢度试验方法

GB/T 3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921.3—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验 3

GB/T 3922—1995 纺织耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1—1997 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4667—1995 机织物幅宽的测定

GB/T 4668—1995 机织物密度的测定

GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 8427—1998 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8628—1988 测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量

GB/T 8629—1988 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序

GB/T 8630—1988 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T 14801—1993 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

FZ/T 10005—1993 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则

FZ/T 10010—1996 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

3 定义

3.1 线状疵点 line defect

沿经向或纬向伸延的、宽度不超过 0.2cm 的疵点。

3.2 条状疵点 stripe defect

沿经向或纬向伸延的、宽度超过 0.2cm(包括块状)的疵点。

国家纺织工业局 1998-12-25 批准

1999-07-01 实施