

ICS 97.040.60  
Y 68



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15067.2—2016  
代替 GB/T 15067.2—1994

## 不 锈 钢 餐 具

Stainless steel cutlery

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发 布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 要求 .....	1
4.1 食品安全指标 .....	1
4.2 尺寸、形状、外观 .....	1
4.3 表面粗糙度 .....	2
4.4 耐腐蚀性 .....	2
4.5 强度 .....	2
4.6 刀片硬度 .....	2
4.7 手柄连接的牢固性 .....	2
4.8 抗冲击 .....	3
4.9 非金属手柄抗热变形 .....	3
4.10 空心手柄渗水 .....	3
5 试验方法 .....	3
5.1 食品安全指标试验 .....	3
5.2 尺寸、形状、外观检验 .....	3
5.3 表面粗糙度试验 .....	3
5.4 耐腐蚀试验 .....	3
5.5 强度测试 .....	4
5.6 刀片硬度测试 .....	6
5.7 手柄连接的牢固性试验 .....	6
5.8 抗冲击试验 .....	6
5.9 非金属手柄抗热变形试验 .....	6
5.10 空心手柄渗水试验 .....	7
6 检验规则 .....	7
6.1 出厂检验 .....	7
6.2 型式检验 .....	7
7 标志、包装、运输、贮存 .....	8
7.1 标志 .....	8
7.2 包装 .....	9
7.3 运输 .....	9
7.4 贮存 .....	9

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 15067.2—1994《不锈钢餐具》。

本标准与 GB/T 15067.2—1994 标准相比,主要技术变化如下:

- 删除了产品等级分类(1994 年版第 4 章);
- 将原标准中的外观要求细分为尺寸、形状、外观和表面粗糙度,并做出相关的规定;
- 修改了耐腐蚀性、刀片硬度要求。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国金属餐饮及烹饪器具标准化技术委员会(SAC/TC 410)归口。

本标准负责起草单位:东进餐具(阳信)有限公司。

本标准参加起草单位:国家日用金属制品质量监督检验中心(沈阳)、厦门市清宏实业有限公司、浙江卓领实业有限公司、日升五金制品(深圳)有限公司、浙江金石家居用品有限公司。

本标准主要起草人:曲金博、钱君萍、单智华、吴海艳、施艳波、周景馥、蔡曙春、张雪凌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 15067.2—1994。

# 不 锈 钢 餐 具

## 1 范围

本标准规定了不锈钢餐具的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存的要求。  
本标准适用于与食品接触部分为不锈钢材料加工成型的餐具。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB 4803 食品容器、包装材料用聚氯乙烯树脂卫生标准

GB/T 6062 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 接触(触针)式仪器的标称特性

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 6544 瓦楞纸板

GB/T 15067.1 不锈钢餐具 术语

## 3 术语和定义

GB/T 15067.1 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 要求

### 4.1 食品安全指标

应符合相关食品安全国家标准的规定。

### 4.2 尺寸、形状、外观

#### 4.2.1 尺寸

4.2.1.1 相同要求的同批产品尺寸不应超过标称尺寸的2%。

4.2.1.2 除特殊设计外,餐具组件之间的安装间隙不应大于0.2 mm。

#### 4.2.2 形状

4.2.2.1 除特殊设计外,一般餐具平直对称的要求不应超过全长的1%。

4.2.2.2 除钝刀外的餐刀的刃口都应为楔形或锯齿形。