

UDC 664.8.036.53:001.4
Y 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 15069—94

罐头食品机械术语

Terminology of food canning machinery

1994-03-15 发布

1994-12-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

1 主题内容与适用范围	(1)
2 引用标准	(1)
3 一般术语	(1)
4 空罐备料设备	(3)
5 底盖设备	(4)
6 罐身设备	(5)
7 封罐设备	(9)
8 原料处理设备	(10)
9 物料加工设备	(11)
10 装罐(充填)设备	(18)
11 杀菌设备	(18)
12 包装设备	(20)
13 其他设备	(21)
14 各类容器	(22)
附录 A 罐头食品机械常用相关术语(补充件)	(23)
附录 B 术语中主要条款的说明(参考件)	(28)
附录 C 中文索引(参考件)	(28)
附录 D 英文索引(参考件)	(35)

中华人民共和国国家标准

罐头食品机械术语

GB/T 15069—94

Terminology of food canning machinery

1 主题内容与适用范围

本标准规定了罐头食品工业技术装备的常用术语、专用罐头食品机械术语、词汇及常用相关术语(附录 A)。

本标准适用于罐头食品工业技术装备的各级标准、教材及技术文件中专用技术装备的名称及定义。

2 引用标准

GB 4122 包装通用术语

GB 5035 包装机械术语

GB 13040 包装术语 金属容器

3 一般术语

3.1 罐头 can, tin

采用金属薄板、玻璃、塑料、纸板或上述某些材料的组合制成可密封的容器,内存商业无菌的食品可在常温下保持较长时间而不致败坏,这种类型的包装食品称为罐头。

3.2 密封罐 hermetically sealed can

一种能防止微生物的侵入,使杀菌后的内容物符合卫生要求,或能使内容物不受外界空气和湿气的影响的密封不透气的罐头。

3.3 二重卷边罐 double seam can

金属薄板制成的罐身与两端端盖形成的双重卷边的罐头。卷边由两层罐身金属与三层端盖金属板通过卷封相互钩合并压紧而形成,通常在封罐前在盖钩内添加封口胶(密封填料)以增加密封性。

3.4 空罐(罐体) empty can, can without lid

一端未加盖,待装入食品后再加盖封合的罐头容器。

3.5 实罐 filled and sealed can

已装入食品并加盖封合,达到商业无菌的罐头称实罐(参见 3.1)。

3.6 圆罐 round can

外形为圆柱体的罐。罐径小于罐高者称竖圆罐,罐径大于罐高者称平圆罐。

3.7 异型罐 irregular (shaped) can

外形为非圆柱体罐的统称。

3.8 方罐 square can, rectangular can

横截面为正方形或长方形、圆角的罐。

3.9 椭圆罐 oval can

横截面为椭圆形的罐。